

电源模块使用的导热灌封胶，加成型电子胶

产品名称	电源模块使用的导热灌封胶，加成型电子胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:9045 厂家(产地):杰瑞科技有限公司
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

加成型热传导抹胶硅胶操作过程使用说明书

一、产品特性及应用9045是一种低粘度防火等级双组分加成型有机硅材料热传导灌封胶，可以常温下干固，还能够升温干固，具有工作温度越高干文固变的越来越快的特点。适用电子零件电缆护套、防水防潮除异味耐污，固定不变电子元器件，耐水洗化学物质，耐黄变，耐气候变老。切合实际欧盟成员国ROHS指令要求。

二、广泛性适用范围 - 电子元器件

- 电源模块和pcb线路板的抹胶维护保养

三、运用制作工艺：

1. 混合前，先把A成份和B成分在各自的玻璃器皿内充裕搅拌均匀。
2. 混和时，应遵循A成份：B成分 = 1：1的总重比。
3. 应在干固上下左右专业性主要参数中给出的工作温度以上，保持相应的干固时间，倘若应用厚薄稍厚，干固时间或许会超过。室温或升温干固均可。胶的干固高效率受干固工作温度的伤害，在冬季需很长期性才可以干固，建议采用升温方式干固，80~100 下干固15min，室温状况下一般需8个钟头左右干固。

!! 以下化合物有可能会阻止本产品的干固，或造成未干固情况，因而，建议在进行简易实验验证后应用，必不可少时，务必清除应用部位。

.. 不完全干固的羟醛缩合型硅铜.. 胺(amine)干固型环氧树脂胶.. 白蜡树电焊焊接处理(solder flux)

四、固化前后技术参数：

性能指标	A组分	B组分
固 化 前 操 作 性 能 固 后	外观	灰色流体
	粘度 (cps)	4500 ± 500
固 后	外观	白色流体
	粘度 (cps)	2500 ± 500
固 后	A组分：B组分（重量比）	1：1
	混合后黏度（cps）	3500 ~ 4200
	可操作时间（min）	30-60
	固化时间（min，室温）	240
	固化时间（min，80℃）	20
	硬度(shore A)	45 ± 2
	防水等级IPX	7
导热系数 [W (m · K)]	0.7	
介电强度 (kV/mm)	25	
介电常数 (1.2MHz)	3.0 ~ 3.3	
体积电阻率 (Ω · cm)	1.0 × 10 ¹⁶	
线膨胀系数 [m/ (m · K)]	2.2 × 10 ⁻⁴	
阻燃性能	94-V0	

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

五、疑难问题:

- 1、塑料粒应密闭式储存。混合好的塑料粒应一次用完，避免造成耗费。
- 2、本商品属非危险品，但勿安全通道和眼。
- 3、存放一段时间后，胶极有可能会出一定的分层级。请搅拌均匀后运用，不伤害特点。
- 4、黏剂碰触以下化学物质会使9045干不了固：
 - 1) 有机锡化合物及含有机锡的硅橡胶。
 - 2) 硫氰酸钾以及含硫量的塑料等原料。
 - 3) 丙烯胺化合物以及含胺的原料。

在使用过程中，当心避免与以上化合物碰触。

六、外包装型号规格：

9045 : 20Kg/套。(A成份10Kg B成分10Kg)

七、储存及运输：

1.本产品的贮存期为 1 年（25℃以下）。

2.此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。3.超过存储期限的货品应明确是否有发现异常后才可运用。