

济源三菱m70系统报警S01加减速时电源电压异常

产品名称	济源三菱m70系统报警S01加减速时电源电压异常
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

数控机床的位置应远离振源，应避免阳光直射和热辐射的影响，避免潮湿和气流的影响。如果机床附近有振源，则机床四周应设防振沟，以防其影响机床的加工精度及稳定性。2．供电的外围电源电压需要严格控制，电源电压波动必须在机床厂允许的范围内，并且保持相对稳定,否则会影响数控系统的正常工作。3.数控加工中心的周围环境温度应在0~45 的范围，相对湿度应小于75%。因为过高的温度和过大的湿度将导致数控系统元件寿命降低，从而导致故障增多。4.数控加工中心的使用者必须要经过机床厂家严格的培训及考核合格后才可以上岗，并且在机床的使用过程中严格按机床操作说明书的规定使用机床。在使用过程中严禁随意改变控制系统内机床制造厂所设定的参数和一些重要程序，因参数的设定将直接影响到机床的功能和动态特征。另外用户不能随意更换机床附件，因机床制造厂在设置附件时要充分考虑各个环节的匹配和整体性能。5．数控加工中心的定位精度很高，所以在做加工工艺时要尽可能一次装夹就把这一道工序上的所有需要加工的地方都一次加工完成，以避免多道工序加工所带来的累积误差。6．在数控加工中心的使用过程中要合理选择刀具和切削量，对于高效率的金属切削加工而言，所使用的机床、刀具和被加工材料是影响加工效率和精度的几个要素。如果想要高效率地加工出高精度的产品，就必须把以上几点很好地结合起来，这样才能达到要求。