

荥阳三菱数控系统报警S01伺服报警PR 003A过流维修电话

产品名称	荥阳三菱数控系统报警S01伺服报警PR 003A过流维修电话
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

主轴驱动器AL-12报警的维修故障现象：一台配套FANUC 11M系统的卧式加工中心, 在加工过程中, 主轴运行突然停止, 驱动器显示12号报警。分析与处理过程：交流主轴驱动器出现12号报警的含义是“直流母线过电流”，由本章前述可知, 故障可能的原因如下：1)电动机输出端或电动机绕组局部短路。2)逆变功率晶体管不良。3)驱动器控制板故障。根据以上原因, 维修时进行了仔细检查。确认电动机输出端、电动机绕组无局部短路。然后断开驱动器(机床)电源, 检查了逆变晶体管组件。通过打开驱动器, 拆下电动机电枢线, 用万用表检查逆变晶体管组件的集电极(C1、C2)和发射极(E1、E2)、基极(B1、B2)之间, 以及基极(B1、B2)和发射极(E1、E2)之间的电阻值, 与正常值(表7-25所示)比较, 检查发现C1-E1之间短路, 即晶体管组件已损坏。

[Y03 MCP XYZ] 伺服驱动器未安装现象：实际情况是伺服驱动器已安装, 为什么会出现这类报警? 分析和处置：1. 各连接电缆未插紧, 将各电缆拔下后重新插紧。2. 某条电缆有故障, 更换电缆。3. 上电顺序不对。应该先上伺服系统电, 后对控制器上电。4. 驱动器的轴号正确设定。或终端插头未连接。2.4 [Z55 - RI/O未连接]现象：实际情况是系统根本未有配备RI/O.而另一情况是系统确实配备了RI/O而且连接完成。但为何还会出现这种报警? 分析：上电顺序不对。先对控制器上电而后对RIO上电, 结果造成控制器检测不到RIO. 主电缆CF10 (控制器 基本I/O) 连接不良。