

污水处理厂用风机

产品名称	污水处理厂用风机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

污水处理厂用风机也称污水处理鼓风机 [1] 。是指 [环保水处理生物接触氧化法](#) 工艺中微生物所需的氧气通过污水处理风机[曝气](#)供给。

污水处理厂用风机特点是在池内设置填料，池底曝气对污水进行充氧，并使池体内污水处于流动状态，以保证污水同浸没在污水中的填料充分接触，避免[生物接触氧化池](#) 中存在污水与填料接触不均的缺陷,我们称具有这种作用的[鼓风机](#)为污水处理风机。

污水处理风机特点:(1)能产生一定的风量(2)排出气体具有一定的压力.

污水处理风机主要分类:(1)[离心式风机](#)(2)[罗茨鼓风机](#)(3)[回转式风机](#)
(4)水环式风机(5)[空气压缩机](#)(6)漩涡风机

首先我们就要先了解它的分类有哪些。水处理风机可分为罗茨风机、离心风机两大类，再细分有以下四大类：罗茨鼓风机、多级离心风机、单级高速离心风机和磁（空气）悬浮风机，其中除罗茨风机外，都属于离心风机。但是针对实际的使用情况不同可以有不同的选择。

污水处理厂用风机对于日处理量10万吨以上的大型污水处理厂，可选余地较少。因为前述三种风机单机

功率和风量都做不大。目前大部分大型污水厂用的都是单机离心鼓风机，它单机流量在800立方每分左右时性价比较高，流量大，压力恒定，适合各种工艺，效率也高。

污水处理厂用风机对于日处理量1至10万吨的中型污水处理厂，应根据规模、工艺投资预算，分层次选择，罗茨风机一般单机风量低于180立方每分时较为经济，不适用于大流量场合，多级离心风机单机风量在150至400立方每分时具有较高的性价比，但只适用于相对恒定供气量和气压的污水处理工艺，如A²O工艺，不适用于间歇曝气工艺，不适用于管网压力骤然升高变化速率快的工艺，在使用罗茨风机和多级离心风机时，有必要配备变频器控制，可方便调节流量，同时降低能耗。悬浮风机适合的流量和工艺范围较宽，节能效果明显，但一般要无故障运行两年以上才能有明显的综合成本优势，主要因为悬浮风机设备价格较高，同等风量约是罗茨风机的十倍左右。目前市面上的悬浮风机分磁浮和空浮，空浮风机结构更简单，磁浮风机比空浮风机多了磁控模块，对于机械产品来说，结构越复杂故障率越高，相应的成本和能耗也会高，在实际使用上却无明显的指标优势。综合来看，中型污水处理厂适用的风机较多，且各有优势，可根据具体工况和预算来选，合适就好。

污水处理厂用风机对于日处理量1万吨以下的小型污水处理厂，水量少，需要曝气量不大，无论何种工艺，实践证明，选择简单可靠的罗茨风机是最合适的，因为它比其他风机投资成本和运行成本都低，总体经济效益最佳。

为了便于鼓风机的安装、解体、维护保养等，设置场地要明亮、宽敞。

鼓风机设置在密闭的室内时，应设置与其进气总量相当的空气进口。此外，应设置换气扇，将室内温度降到40℃以下。

污水处理厂用风机空气管线

在出口空气管线上应安装柔性接头，并沿空气流动方向，水平安设逆止阀。另外，为了防止鼓风机运转中和停止时，壳体内混入水分和杂质，应在鼓风机进口侧设置空气过滤器和水分离器。

污水处理厂用风机风量调节

风量调节靠对鼓风机运行台数控制或者向大气或水中排放实现，而不是靠出口侧的阀门调节。对罗茨鼓风机来说，由于是容积式鼓风机，具有排气量与转速成正比例的风量关系，所以可通过对转速的变换达到风量调节的目的。

污水处理厂用风机噪声控制

鼓风机运转中的噪声主要有气动噪声和机械噪声两部分。而气动噪声是主要的，是由周期性进排气噪声、涡流噪声及旋转噪声组成。罗茨鼓风机的气动噪声主要是由周期性定容压缩、内部间隙泄漏以及涡流引起。机械噪声主要是由于齿轮噪声，空气管线振动以及风扇噪声等引起的。

污水处理厂用风机作为噪声控制的方法，一般有以下几种：

(1) 设置隔声罩或吸声屏。

(2) 对鼓风机房作隔声和吸声处理。

(3) 设置消声器。在距鼓风机进、排气口尽可能近的进、排气管道上分别设置进气和排气消声器，可降低噪声。

(4) 选择合理的转速，提高转子的动平衡性，配备低噪声齿轮以及改进冷却风扇的设计制造。

污水处理厂用风机防振措施

振动的原因是由于鼓风机的转子、皮带轮以及电动机等回转元件不平衡和各部轴承的间隙引起轴振动所造成的。空气管道振动、外部装置振动引起各部分自励振动。此外，也有因空气的吸入、排出、压缩造成扭矩变化，从而引起机械振动的情况。进一步来讲，空气波动也是振动的原因之一。

机械振动的防振措施最简单的办法就是采用防振块。采用防振橡胶将振动的传递率控制到最小范围。防振台架可将相对于基础的振动传递控制到很小，也可减少运转噪声与地基的共鸣。

污水处理厂用风机日常定期检查

污水处理鼓风机的日常定期检查是一项重要的工作，利于及时发现风机的异样，进行维护管理。以下是鼓风机日常定期检查要点。

污水处理厂用风机售后服务：

安装前准备工作

我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。

发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

污水处理厂用风机质保期内所提供服务

买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；

使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；

我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

污水处理厂用风机根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。

您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

污水处理厂用风机质保期结束后所提供服务的

服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；

操作不当而造成的故障或损坏；

对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。