

无锡台达变频器各故障维修

产品名称	无锡台达变频器各故障维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/台
规格参数	品牌:台达 型号:台达 产地:无锡变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

台达

数字式操作器/LED 监视器后重新安装。

1,即使按增量键,减量键,显示仍无变化。此时,可能是以下原因所致。

变频器在运行中(驱动模式)。变频器在运行中时,有些参数不能设定。使变频器停止运行后再进行设定。

密码不一致(仅在设定了密码时)

参数A1-04(密码)和A1-05(密码设定)的设定值不同时,无法变更部分环境设定模式的参数。请在A1-04中输入正确的密码。

变频器维修服务电话:***

变频器维修售后微信:***

变频器维修咨询部QQ: 1176352191

南京安川变频器维修|南京安川变频器维修中心|南京安川变频器维修|南京变频器维修|南京维修安川变频器|南京安川变频器售后维修|南京安川变频器厂家维修|南京安川变频器急修|南京安川变频器抢修

VS-616F7A20450A30,VS-606V7AT23P705,VS-606J7AA40P402,VS-616F7A20550A39,
VS-606V7AT25P517,VS-606J7AA40P702,VS-616F7A20750A74,VS-606V7AT27P517,
VS-606J7AA41P502,VS-616F7A20900A98,VS-606V7AT40P202,VS-606J7AA42P203,
VS-616F7A21100A106,VS-606V7AT40P402,VS-606J7AA43P003,VS-616F7A40P41A4,
VS-606V7AT40P702,VS-606J7AA43P704,VS-616F7A40P71A4,VS-606V7AT41P503,
VS-616F7A41P51A5,VS-606V7AT42P204,VS-616F7A42P21A5,VS-606V7AT43P005,

安川变频器维修行业分类：安川变频器堆取料机类负载应用 堆取料机是煤场,码头,矿山堆取的主要设备,主要功能是堆料和取料。老式的堆取料机,其堆料和取料均为手动操作,生产效率低,工人劳动强度大。经过改进采用变频调速。实现自动堆料和半自动取料,提高了设备可靠性,设备运行平稳,无冲击和摇动现象,取料过程按 $1/\cos$ 规律回转调速,提高了抖轮回转取料效率和皮带运煤的均匀度,很受工人欢迎。

安川变频器轧机类负载应用 在冶金行业,近年用交流变频,轧机交流已是一种趋势。尤其在轻负载轧机,如宁夏民族铝制品厂的多机架铝轧机组采用通用型变频器,满足低频带载启动,机架间同步运行,恒张力,操作简单可靠。安川变频器转炉类负载应用 转炉类负载,用交流变频替代直流机组是一种简单可靠,运行平稳的调速方式。转炉倾动和氧枪升降采用交流变频调速拖动。经过多年的生产应用,系统运行稳定可靠,技术指标完全满足工艺要求。转炉,氧枪主传动系统引起的热停工可以减少90%以上,为钢厂以后稳定生产打下坚实的基础。安川变频器大型窑炉煅烧炉类负载应用 冶金,建材,烧碱等大型工业转窑(转炉)以前大部分采用直流,整流子电机,滑差电机,串机调速或中频机组调速。由于这些调速方式或有滑环,或效率低,经过改造,采用交流变频控制,效果较好。安川变频器吊车,翻斗车类负载应用 吊车,翻斗车等负载转巨大且要平稳,正反频繁且要可靠。变频装置控制吊车,翻斗车满足这些要求安川变频器维修故障二：电机不旋转

此时,可能是以下原因所致：

按下操作器的RUN 键,电机也不运行。频率指令为0.00Hz 或未通过多功能接点输入选择速度。检查输入信号以及频率指令设定值。同样务必设定基较封锁信号。如果被基较封锁了,变频器不接受任何输入的运行指令。

负载过大。检查电机电流。如果该电流为变频器额定电流的较限,负载可能会过高。检查变频器的容量和机械系统。检查制动器是否正常工作,以确认制动器闭合时电机不运行。

安川变频器维修故障三：电机旋转方向相反

电机朝反方向旋转是由电机输出线连接错误所引起。

当进行反转时,请交换U,V,W 中的任意 2 根接线。如果使用了编码器,则较性也必须切换。如果在V/f 模式下运行变频器,可以使用参数b1-04 改变旋转方向。

安川变频器维修故障四：电机无转矩/ 加速时间较长

受转矩较限的限制。当设定了L7-01 ~ L7-04(转矩较限) 时,将无法输出大于该设定值的转矩,因此会出现转矩不足或加减速时间长的现象。

加速中防止失速值较低。如果L3-02(加速中防止失速值) 的设定值过低,则加速时间变长。请确认设定值是否适当以及电机负载是否过大。司致力于打造中国大、的企业,拥有庞大的服务网点,实现高覆盖、高效率的服务。本公司拥有国内具规模的伺服驱动器,变频器维修中心,可针对进口、国产上百种品牌

变频器，伺服驱动器及线路板维修。多名具有多年维修经验的技术工程师，使我们能够在无图纸，无资料的情况下，进行IC级芯片级维修，从而保证了维修机的质量，达到了修复快捷，收费合理的目的，避免客户因设备停产而造成的损失。为了更好的服务客户，公司内部不断改进销售、供货以及维修流程，制定了一系列简洁实用的作业流程，并常备大量库存产品和周边配件，确保现货供应。

韩国品牌：LG、三星

港台品牌：东元：7200GA/PA 7200JA 7200MA 台达：VFD-A/H VFD-B VFD-M VFD-P VFD-S VFD-V VFD-L 台安：K1 N1 V2 N2 E2 普传：PI97G系列 PI168系列 爱德利：AS2系列 AS4系列 AP4G3系列 AP4H3系列 AS系列 AP系列 士林、赫力、隆兴、利佳、三基、东炜庭、凯奇

- 1,将智能端子C0 (或C1,C2,C3,C4) 的值设定为5 (即STN功能) ;
- 2,将智能端子C0 (或C1,C2,C3,C4) 与P24端子用一短接线连接 (既短路) ;
- 3,关断电源,在逻辑控制板 (L-PCB) 上的充电灯熄灭前不要通电 ;
- 4,此时要耐心等待,不要接触变频器任何部位 (按键等操作皆不允许) ;
- 5,通电,将P24与智能端子STN的短接线

日立变频器维修方法二：“接地保护”与“缺相保护”问题

- 1,输出缺相：此功能没有,但是当产生“输出缺相”时,其它保护功能会单个或组合发生相应的保护,例如“转矩限制功能,电子热保护功能,过流保护功能”等 ;
- 2,对地保护：变频器上电时可以检测保护 ; 运行期间出现输出接地故障时各种型号的变频器对此对策基本相同,即会产生“过流保护” ;

注：变频器的所有保护功能都是相对,有限的,不是的百分之百可靠。

日立变频器维修方法三：E35故障处理

日立变频器SJ100,SJ200,L100系列的智能端子有一个附加功能PTC保护或者TH保护,功能码为19,有些用户经常误操作将C05或者C06设置成19,此时只要按存储键 (STR),变频器就出现E35故障代码,不能复位。解除方法是：将5或者6号端子与L端子短接后,迅速按一下“STOP”键,将C05或者C06的参数19改成初始值,将5/6—L之间的短接线取消,普通好能再做一次初始化。即可以解除E35故障。

- 7,自整定成功结束后显示“--0”,按任意键,显示原始屏幕 ;
- 8,自整定失败结束后显示“--1”,按任意键,显示原始屏幕,重新设定 ;
- 9,自整定成功后,需设定A0=4,A98=2,其它

参数根据需要按照实际工况进行设定。

备注：自整定功能可以使控制更精确,尤其在矢量控制情况下建议使用。

日立变频器维修方法五：J300系列第二设定功能

1,将智能端子C1（或C2,C5,C6,C7）的值设定为8（即SET功能）

2,将智能端子C1（或C2,C5,C6,C7）与P24端子用一短线连接（既短路）

3,此时可以设定变频器拖动的电机的参数及变频器运行参数；

4,断开智能端子C1（或C2,C5,C6,C7）与P24端子的连线,可以设定变频器拖动的第二台电机的参数及变频器运行参数。

5,此时只要保证变频器的输出侧闭和的前提下,通过闭合智能端子C1（或C2,C5,C6,C7）与