

甘肃省陇南市铁基脱硫剂研发厂家

产品名称	甘肃省陇南市铁基脱硫剂研发厂家
公司名称	河北希斯源环保科技有限公司
价格	30.00/希斯源环保
规格参数	99:
公司地址	河北省廊坊市大城县
联系电话	0316-5518818 18333671888

产品详情

甘肃省陇南市铁基脱硫剂研发厂家

”去年，部发布的《钢铁产业政策（征求意见稿）》提出，“到2025年，前十家钢铁企业（集团）粗钢产量（下称CR10）占比重不低于60%，形成三五家在全球范围内具有较强竞争力的超大型钢铁企业集团，以及一批区域市场、细分市场的企业。

络合铁脱硫剂 新型脱硫催化剂 络合铁催化剂 络合铁脱硫催化剂

公司简介

铁基脱硫催化剂络合铁脱硫剂

河北希斯源环保科技有限公司，公司主要生产：焦油破乳剂、焦油脱水剂、络合铁脱硫催化剂、PDS脱硫催化剂、水处理剂等系列产品

是目前国内一家具有知识产权的企业

该产品适应性广，性能高，公司与石油科技研究中心、北京科技大学、廊坊石油管道局，进行了长期技术合作

确保管道化学产品的研发生产油田助剂、及冶金、煤炭、电厂、行业，提供强的技术保障。卓越的品质，求实的信誉深得用户好评。

我公司产品为企业的生命，恪守“科技创新”“用户至上”的宗旨，本着“以诚取信、以信立业、有效投入、科学发展”的理念，始终致力于为新老客户，

更大限度的节约资源、成本、提供益、优品质、环保节能产品，创造更大的企业效益。从事焦油破乳剂、焦油脱水剂的研究、生产和销售，以“求新、求变、求快”的发展战略，

迎接市场的挑战，产品用户的一致好评！

希斯源全体员工以诚信务实的企业宗旨，开拓进取的创业精神，欢迎与各界新老朋友共创未来！

络合铁脱硫催化剂

本品特性：

外观：土粉状物 铁含量：3.5%（以铁离子计）工作硫容：8.5g/l

无机盐： 0.1%（以Cl⁻、SO₄²⁻离子计）

络合铁脱硫催化剂是由两种螯合剂与铁基原料通过特定条件下的螯合反应而形成的一种新型络合铁脱硫剂。

该型号脱硫剂性高，活性强。由其形成的脱硫具有硫容高，无副盐产生，抗H₂S波动强

H₂S脱除效率高的特性，一次性脱除H₂S效果可以达到99%。

同时对COS以及硫醇、等有机硫均有很好的脱除效果。

应用技术特点：

脱硫效率高。硫容高。

的抗波动能力强。

工艺选择性高，基本没有副盐产生。

没有污水外排，没有危废产生。

综行成本低。

适用范围：

应用于焦炉煤气、半水煤气、天然气、沼气、石油伴生气以及工业驰放气

气体中含有的H₂S、CO₂等酸性气体以及COS、硫醇、等有机硫的净化脱除处理。

需处理适用气量：< 10万Nm³ / h；

原料气进口H₂S含量不限；脱硫精度能达到：< 10ppm。

使用：

通常使用按气体量、H₂S含量、脱硫液总量和初始化浓度核算出初始用量

脱硫催化剂x_{sy}-01剂的初始化浓度一般控制在0.6~1%。

脱硫剂x_{sy}-01每天投加量按每天正常消耗的量补加即可。

包装、存储、运输注意事项：

络合铁脱硫催化剂通常用内衬防潮塑料膜的25kg或50kg塑料编织袋包装

为了避免脱硫剂吸潮结块儿等情况发生，应将其进行密封、防潮、防雨淋存储。

保存期限：常温二年。

络合铁脱硫催化剂

本品特性：

脱硫剂主要是脱硫催化剂配伍使用。

但初始化浓度初始化浓度一样计算投用。

按每天投加的脱硫剂x_{sy}-01的量确定B剂用量。

投加按：A剂 剂是5 1的分数比核算投加。

包装、存储、运输注意事项：

**180L铁通或塑料桶密封包装，为了避免X-
脱硫剂中的络合剂挥发、分解等情况发生，**

应将其外观：红棕色半；pH值：9~10之间；

有效成分含量：50%。主要由络合剂剂和选择性pH值缓冲剂组成。在络合铁脱硫剂二元氧化还原体系中起到亚铁离子和促进再生中电子转移作用。应用技术特点：

脱硫效率高。

的抗波动能力强。

硫容高。

该工艺选择性高，基本没有副盐产生。

适用范围：

应用于焦炉煤气、半水煤气、天然气、沼气、石油伴生气以及工业驰放气

气体中含有的H₂S、CO₂等酸性气体以及COS、硫醇、等有机硫的净化脱除处理。

使用：

密封、避光存储。保存期限：常温一年。

络合铁脱硫催化剂A剂

本品特性：

外观：红棕色

铁含量： 3.5%（以铁离子计）

工作硫容：8.5g/l

无机盐： 0.3%（以Cl⁻、SO₄²⁻离子计）

络合铁脱硫剂是一种含有铁离子的，溶液呈弱碱性的铁基脱硫催化剂。

具有硫容高，抗H₂S波动强

H₂S脱除效率高的特性，一次性脱除H₂S效果可以达到99%。

脱硫效率高。

的抗波动能力强。

运行成本低。该工艺选择性高，基本没有副盐产生。

没有污水外排，没有危废产生。硫容高。

应用于天然气、沼气、石油伴生气以及工业驰放气等气体中含有的H₂S、CO₂等酸性气体的脱除处理。

适用气量：< 10万Nm³ / d，原料气进口H₂S含量不限，脱硫精度：< 10PPm。

通常使用按气体量、H₂S含量、脱硫液总量和初始化浓度核算出初始用量，脱硫催化剂A剂的初始化浓度

一般控制在10%。

脱硫剂A每天投加量按每天正常消耗的量补加即可。

180L铁通或塑料桶密封包装，为了避免铁基脱硫剂的络合剂挥发、分解情况发生应将其密封、避光存储。保存期限：常温一年。 这些问题都涉及国企改革，去产能必须和国企改革结合起来。对此，发展研究中心产业经济研究部部长赵昌文建议把去产能和国企改革结合起来。他表示，“如果国企改革能够真正推进，化解过剩产能也可以推进，去产能的任务可以实实在在的往前推进，国企改革现在很难推动，但是可以通过去产能的，使得国有资本的布局结构反而。五是实现产融结合的有效途径。钢铁，将进一步完善集团金融板块功能，产融结合与融融合作水平，更好地服务集团实体产业，在盈利方面抵补实体产业周期性变化风险，与集团原有金融产业形成优势互补效应。租赁业务的实质决定了其对商业的替代作用，因此集团通实现，既可以直接向商业的规模，进而实际对外支出的成本；还可以通过资产化再次进入市场，流动性，且实现利差收益。

络合铁脱硫催化剂B剂

本品特性：

外观：酱半；pH值：10~11之间；

有效成分含量：40%。 主要由小分子络合剂和选择性pH值缓冲剂组成。
在络合铁脱硫剂二元结构体系中，起到亚铁离子和促进再生中电子转移作用。

应用技术特点：

运行成本低。

该工艺选择性高，基本没有副盐产生。

硫容高。

没有污水外排，没有危废产生。

应用于天然气、沼气、石油伴生气以及工业弛放气等气体中含有的H₂S、CO₂等酸性气体的脱除处理。

适用气量：< 10万Nm³ / d，原料气进口H₂S含量不限，脱硫精度：< 10PPm。

投加按：A剂 B剂是1 2的分数比核算投加。

但B剂在脱硫剂A初始使用时可以不加，

当运行中脱硫液的铁离子指标偏低时可适当投加B剂。

包装、存储、运输注意事项：

25kg,50kg,200kg,1000kg桶密封包装，为了避免铁基脱硫剂

络合剂挥发、分解等情况发生，应将其密封、避光存储

保存期限：常温一年。

为了避免脱硫剂吸潮结块儿等情况发生，应将其进行密封、防潮、防雨淋存储。

络合铁湿法脱硫技术简介

络合铁湿法脱硫工艺的基本原理

脱硫原理

吸收氧化总反应方程式



再生原理

为恢复溶液吸收H₂S的能力，就必须对溶液进行再生，再生主要发生

氧化析硫反应：



技术特点

脱硫效率高。的抗波动能力强。

运行成本低。

该工艺选择性高，没有副盐产生。

络合铁脱硫剂，络合铁脱硫剂厂家，络合铁催化剂，络合铁催化剂厂家