

PBT CE2055 NC010 导电PBTCrastin商户免费送货

产品名称	PBT CE2055 NC010 导电PBTCrastin商户免费送货
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 名称:PBT CE2055 N 特性:阻燃;高强度;导电
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室(注册地址)
联系电话	0769-89070333 13686289316

产品详情

PBT CE2055 NC010 导电性PBTCrastin商家免费送货

本公司供应的原材料，一切客户至上，的价钱，的质量，的派送，的服务项目，一心一意以顾客的利润为上，着力打造一个双赢的服务平台！本企业销售商品均为进口原材料，避免一切仿冒品。本企业正果方式拿货，价格实惠，品质出色！

PBT的运用:

a、电子材料：射频连接器、电源开关零件、电器产品、零配件零件、中小型电动式堵盖或（耐高温性、阻燃等级、电气设备绝缘性能、成形工艺性能）；

b、车辆：

(1)、外观零件：关键有拐角格栅、汽车发动机放热反应孔罩等；

(2)、内部结构零部件：关键有内窥镜撑条、雨刷器支撑架和自动控制系统阀；

(3)、汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各式各样家用电器接插件等。

（PBT用以汽车的数量还不如涤纶、聚碳和聚甲醛，但伴随着低涨缩性PBT的发生，将来必定在汽车零部件上获得越来越多的运用）

c、工业设备：短视频磁带录音机的连续式转动轴、计算机罩、水银灯罩、熨斗罩、烘烤机零件及其很多的传动齿轮、凸轮轴、按键、电子手表机壳、相机的零件（有耐高温、阻燃性规定）

PBT塑胶的粘合：

依据不一样必须，可以选用下列黏合剂：

1. TG-3200：双组分常温下干固软延展性抗震黏合剂，耐高低温试验，但粘合速度比较慢，强力胶通常要1天或几日的才可以干固结束。
2. TS-8602—瞬间粘结剂，可以数秒左右或数十秒钟迅速黏合PBT，但黏胶硬脆，不耐潮。
3. TE-9270类，组份胶，黏胶绵软，合适PBT大规模粘合或复合型。但耐热功能较弱。
4. TE-9249类胶：组份胶，耐热。
5. sili-1706:单组份室内温度硫化橡胶胶，干固后是弹性体材料具备的防潮，抗震黏合剂，耐高低温试验，1-2mm薄厚得话，5-6钟头基本上干固，有一定的抗压强度。彻底干固得话必须少24钟头。单组份，不用混和，挤压后擦抹静放就可以，不用升温。

PBT加工工艺特性

PBT注塑加工以前一定要在110~120 的环境温度下干燥3钟头上下，成形生产加工温度为250~270 ，模温操纵在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经制冷，则会马上凝结结晶体，所以制冷时间较短；若喷头温控不合理（稍低），流道（水部位）易制冷干固，会发生堵嘴状况。若料筒环境温度超出275 或耐磨材料在料筒中停留的时间超出30min，易造成原材料溶解变脆。PBT注塑加工时要用比较大水部位进胶，不适合应用热流道系统，模具排气管要优良，宜用“快速、中压、常压”的标准成形生产加工，防火安全料或加玻璃纤维的PBT塑料原料不适合再回收利用，关机时要用PE或PP料立即清理料管，以防增碳。

PBT生产加工标准

干燥环境温度（ ） 110~120 干燥时长约（hr） 2~3

模具环境温度（ ） 50~75 残料量（mm） 2~6

熔胶温度（ ） 250~270 背压式（MPa） 5~10

注入工作压力（MPa） 100~140 锁合模力约(ton/in²) 3~4

注塑速度 高速再生料转速比(rpm) 70~90

螺杆类别 标准螺杆（直通式喷嘴）

停机处理 关料闸啤清就可以 边料翻用（%） 15~25

备注名称：防火安全PBT必须用PE料过炮，塑料原料不适合回收利用。