

# 西门子力矩电机转子磁钢脱落（磁铁坏）原厂配件更换

产品名称	西门子力矩电机转子磁钢脱落（磁铁坏）原厂配件更换
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:1FW 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

### 西门子力矩电机转子磁钢脱落（磁铁坏）原厂配件更换处理方法

- （1）断路在端部时，连接好后焊牢，包上绝缘材料，套上绝缘管，绑扎好，再烘干。
- （2）绕组由于匝间、相间短路和接地等原因而造成绕组严重烧焦的一般应更换新绕组。
- （3）对断路点在槽内的，属少量断点的做应急处理，采用分组淘汰法找出断点，并在绕组断部将其连接好并绝缘合格后使用。
- （4）对笼形转子断笼的可采用焊接法、冷接法或换条法修复。

### 绕组接错

绕组接错造成不完整的旋转磁场，致使启动困难、三相电流不平衡、噪声大等症状，严重时若不及时处理会烧坏绕组。主要有以下几种情况：某极相中一只或几只线圈嵌反或头尾接错；极（相）组接反；某相绕组接反；多路并联绕组支路接错；“ ”、“Y”接法错误。

#### 1、故障现象

电动机不能启动、空载电流过大或不平衡过大，温升太快或有剧烈振动并有很大的噪声、烧断保险丝等现象。

#### 2、产生原因

误将“ ”型接成“Y”型；维修保养时三相绕组有一相首尾接反；减压启动是抽头位置选择不合适或内部接线错误；新电机在下线时，绕组连接错误；旧电机出头判断不对。

西门子力矩电机转子磁钢脱落（磁铁坏）原厂配件更换处理方法；

公司从事伺服电机（马达）的维修工作很多年。

维修各类型高精度伺服电机:伺服电机维修，主轴伺服电机维修,同步伺服电机维修，异步伺服电机维修，编码器修理，编码器码片磨损报废技术改造,步进伺服电机维修,主轴伺服电机维修,电主轴维修,直线电机维修,多极旋转电机维修,高速.低速电机维修

西门子力矩电机转子磁钢脱落（磁铁坏）修复流程

为什么要选择上海恒税电气

一、恒税电气拥有一支维修工程师，它们工作经验丰富，维修成功率高。

二、恒税电气具有齐全先进的检修和测试设备，西门子工业维修的必备件。是快速、维修的保证。

三、恒税电气维修经验丰富，我们维修的品牌比较多，保证了我们快速检修速度和能力，同时对于一些罕见的西门子硬件故障做出快速反应。

四、充足齐全的进口配件，使得大大缩短我们的维修时间，让您尽快恢复设备的使用。