

各防爆认证型式对应的GB3836标准

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 各防爆认证型式对应的GB3836标准 |
| 公司名称 | 浙江荣仪达信息技术服务有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省杭州市拱墅区 |
| 联系电话 | 18072945774 18072945774 |

产品详情

1、隔爆型防爆 GB3836.2-2010-爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的设

防爆标志：Ex d

防爆原理：隔爆型防爆型式是把设备可能点燃爆炸性气体混合物的部件全部封闭在一个外壳内，其外壳能够承受通过外壳任何接合面或结构间隙，渗透到外壳内部的可燃性混合物在内部爆炸而不损坏，并且不会引起外部由一种、多种气体或蒸气形成的爆炸性环境的点燃(参见GB 3836.2标准)。把可能产生火花、电弧和危险温度的零部件均放入隔爆外壳内，隔爆外壳使设备内部空间与周围的环境隔开。隔爆外壳存在间隙，因电气设备呼吸作用和气体渗透作用，使内部可能存在爆炸性气体混合物，当其发生爆炸时，外壳可以承受产生的爆炸压力而不损坏，同时外壳结构间隙可冷却火焰、降低火焰传播速度或终止加速链，使火焰或危险的火焰生成物不能穿越隔爆间隙点燃外部爆炸性环境，从而达到隔爆目的。

2、增安型防爆 GB3836.3-2010-爆炸性环境 第3部分：由增安型“e”保护的设

防爆标志：Ex e

防爆原理：增安型#防爆#型式是一种对在正常运行条件下不会产生电弧、火花的电气设备采取一些附加

措施以提高其安全程度，防止其内部和外部部件可能出现危险温度、电弧和火花的可能性的防爆型式。它不包括在正常运行情况下产生火花或电弧的设备(参见GB 3836.3标准)。在正常运行时不会产生火花、电弧和危险温度的电气设备结构上，通过采取措施降低或控制工作温度、保证电气连接的可靠性、增加绝缘效果以及提高外壳防护等级，以减少由于污垢引起污染的可能性和潮气进入等措施，减少出现可能引起点燃故障的可能性，提高设备正常运行和规定故障(例如：电动机转子堵转)条件下的安全可靠。

3、本安型防爆 GB3836.4-2010-爆炸性环境 第4部分：由本质安全型“i”保护的设备

防爆标志：Ex i

防爆原理：本质安全型防爆型式是在设备内部的所有电路都是由在标准规定条件(包括正常工作和规定的故障条件)下，产生的任何电火花或任何热效应均不能点燃规定的爆炸性气体环境的本质安全电路。本质安全型是从限制电路中的能量入手，通过可靠的控制电路参数将潜在的火花能量降低到可点燃规定的气体混合物能量以下，导线及元件表面发热温度限制在规定的混合物的点燃温度之下。

4、正压型防爆 GB/T 3836.5-2017爆炸性环境 第5部分 由正压外壳p保护的设备

防爆标志：Ex p

防爆原理：在设备的外壳内通入一定压力的新鲜空气或惰性气体，使周围的可燃性气体不能进入外壳内部，从而阻止点源燃与爆炸性气体接触，达到防止爆炸的目的。

5、油浸型防爆 GB/T 3836.6-2017爆炸性气体环境用电气设备 第6部分：油浸型“O”

防爆标志：Ex o

防爆原理：油浸型防爆型式是将整个设备或设备的部件浸在油内(保护液)，使之不能点燃油面以上或外壳外面的爆炸性气体环境(参见GB

3836.6标准)。这是一个主要用于开关设备的老的防爆技术方法。形成的电弧、火花浸在油下。

6、充砂型防爆 GB/T 3836.7-2017爆炸性气体环境用电气设备 第7部分：充砂型“q”

防爆标志：Ex q

防爆原理：充砂型防爆型式是一种在外壳内充填砂粒或其他规定特性的粉末材料，使之在规定的使用条件下，壳内产生的电弧或高温均不能点燃周围爆炸性气体环境的电气设备保护型式。

7、n型防爆 GB3836.8-2014-爆炸性环境 第8部分：由“n型”保护的设备

防爆标志：Ex n

防爆原理：n型是电气设备的一种防爆形式，这种型式的电气设备，在正常运行时和本标准规定的一些条件下（仅指灯具的光源故障条件），不能点燃周围的爆炸性环境。

8、浇封型防爆 GB3836.9-2014-爆炸性环境 第9部分：由浇封型“m”保护的设备

防爆标志：Ex m

防爆原理：将设备可能产生火花或高温的部分浇封在浇封剂（树脂）中，使它们不能点燃周围的爆炸性混合物。

以上是爆炸性气体场所使用电气设备的防爆认证型式以及认证标准。