

【六盘水实验室污水处理设备】

产品名称	【六盘水实验室污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/套
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

在大多数实验室中都会产生实验废水，实验室产生的废水包括多余的样品、标准曲线及样品分析残液、失效的贮藏液和洗液和大量洗涤水等。几乎所有的常规分析项目都不同程度存在着废水污染问题。这些废水中成分包罗万象，含有超标重金属的废水一旦排到干净下游，就会污染大片水源。实验室废水中包括较常见的农业生产体系物、重金属离子和有害微生物等及相对少见的***、细菌、毒素、各种农药残留、药物残留等。pcr实验室 核酸检测实验室污水处理

对于实验室废水的处理方法一般包括物理法、化学法和生物法。物理法主要利用物理作用以分离废水中的悬浮物；化学法主要利用化学反应来处理废水中的溶解物质或胶体物质；生物法是去除废水中的胶体和溶解中的农业生产体系物质。但现有的这些处理方法都存在处理不充分，自动化程度低，处理设备体积过大，有些小型实验室内无法放置等问题。

- 设计原则：1、严格执行环境保护的有关要求，确保各项处理水指标达到规定的《污染物排放标准》中的一级标准要求；
- 2、污水处理工程力求占地面积小、投资省、运行能耗低，处理效果好、操作管理简单，运行稳定可靠；
- 3、污水处理设施在运行上有较大的灵活性和调节余地，以适应水质水量的变化；4、设计时充分考虑污

水处理站的二次污染的防治，对配套设备的降噪、减振有相应措施，污水处理过程中产生的污泥经干化处理后，金属泥由冶炼厂回收金属金属，从而避免对环境造成二次污染；使得污水处理站能够成为厂区的亮点设施；5、选用性能可靠、效果好，能耗低的国内外设备；

6、自动化控制程度高，降低操作员工的劳动强度。

工艺流程详解：

实验室废水收集至集水池，集水池中的废水经过提升泵定量提升至小型实验室污水处理设备，pH调节池内设有在线pH检测仪表，根据仪表信号自动加酸加碱，将pH调节至中性之后废水通过微电解槽，利用铁碳电极之间形成无数个细微原电池，将铁氧化产生亚铁混凝剂，对于金属离子以及其他带微弱负电荷的微粒具有去除作用。之后通过斜管沉淀池，配合PAC、PAM，将废水中的金属离子生成沉淀且絮凝聚沉，在斜管沉淀池内完成泥水分离，后通过过泵依次经过过滤系统及消毒系统，完成后的深度处理，达标排放。

实验室废水有机回收与利用：

实验用过的有机溶剂有些可回收，可先在分液漏斗中洗涤有机溶剂，根据有机溶剂中所含溶解物不同，采用不同洗涤剂进行洗涤后，再用水洗涤，然后干燥。再通过蒸馏进行精制、纯化。若含有双硫腙，则可用H₂SO₄洗涤一次，再用水洗两次，经无水氯化钙干燥后，蒸馏收集76~78℃。烃、酮、醛、醇、酯等有机物也可在燃烧炉中处理，温度为800~850℃时可完全燃烧或分解，产生的气体用碱液洗涤。对于不含有机溶剂的实验室废水，可以直接采用乐斌环保生产的实验室污水处理设备进行处理，该设备出水达标，检测合格。

功能有：

- 1)、设备的各项操作都能通过远程监控和操作来实现；
- 2)、能自动记录和管理历史运行数据与分析，并可行成报表打印；
- 3)、可自动提示用户主机相关部件更换以及其它系统内部自检信息；
- 4)、设有缺废液、停电、过载等非正常状态的自动保护、故障自动报警及处理系统；
- 5)、远程监控各单元运行状态，如动画式流程图、报警及运行状况、仪器仪表运行状况等；
- 6)、系统具有完备的提示功能：系统内部自检信息等，让用户对系统的运行状态一目了然；