

## 成都市刀长刀径精确测量JAPAN METROL对刀仪TM26D-F2-3-02全新升级进口的（廉价）

产品名称	成都市刀长刀径精确测量JAPAN METROL对刀仪TM26D-F2-3-02全新升级进口的（廉价）
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

### 产品详情

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。为了提高对刀仪的测量加工精度，对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件，以孔的中心作为对刀点较为适宜。华铨诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50多个国家。。很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。

请输入标签内容...深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。日本美德龙metrol红外线式对刀仪，信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的（高速数据传输）红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用性价比不高。由其特点决定，该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。

华铨诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。还可以在数控机床上定位好夹具和安装好零件之后，使用量块、塞尺、千分表等，利用数控机床上的坐标对刀。对于操作者来说，确定对刀点将是非常重要的，会直接影响零件的加工精度和程序控制的准确性。在批生产过程中，更要考虑到对刀点的重复精度，操作者有必要加深对数控设备的了解，掌握更多的对刀技巧。华铨诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50多个国家。。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。关于日本美德龙metrol公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施\*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。华铨诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情,就是卖到客户那里的产品不坏,经常听到客户说的多的话是,您的产品太好了,用了几年就是不坏。日本美德龙metrol由日本东京松桥先生1976创立,工厂在日本都立川市。公司服务全球客户,在零件加工行业、模具制造行业均大量使用。日本马扎克、牧野、小巨人等公司均加装日本美德龙metrol对刀仪和传感器。

没有永远的利益,只有永远的品质,牢牢把品质攥在手里不松懈,华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。日本美德龙metrol参数:型号 T24E 20mm;对刀面直径 20;表面加工 研磨4S;对刀面材质 超硬合金;动作形态/输出 NO(常开);预行程 约0.5;行程 12;接点精度寿命 0.001(条件:操作速度50~;200mm/min);接点精度寿命 300万次;保护构造 IP67;接触力 2.5N(安装状态:垂直);接点额定值 DC5V~DC24V(稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流,以免向LED流入10mA以上的电流);电线 5m 耐油性·6芯 5.5(拉伸强度30N 弯曲半径R7);保护管 4m(小弯曲半径R25);LED灯 常时熄灭 动作时亮灯深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈,品质严格把关不放松。<http://shenzhen.11467.com/info/12999167.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13012173.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13012007.htm>