

MQ8260H曲轴磨床 曲轴磨床

产品名称	MQ8260H曲轴磨床 曲轴磨床
公司名称	江西杰克机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:曲轴磨床 品牌:杰克 重量:6600 (kg)
公司地址	江西省吉安市吉州区禾埠乡禾埠新村
联系电话	86 0796 15807062558

产品详情

类型	曲轴磨床	品牌	杰克
重量	6600 (kg)	主电机功率	7.5 (kw)
外形尺寸	4000*2100*1630 (mm)	加工精度	0.005;0.008
最大磨削尺寸	580*1600 (mm)	控制形式	人工
适用范围	专用	适用行业	机械加工制造
布局形式	卧式	安装形式	落地式
作用对象	工具	产品类型	全新
是否库存	否	型号	MQ8260H

- 1、工件用顶尖或卡盘夹持，由头、尾架电机同步驱动，手动进行磨削。
 - 2、工作台纵向移动采用手动或机动二种转动。机动由电机驱动，用于跳档或调整，只有一种转速。
 - 3、根据用户需要可配备左、右十字卡盘，最大可调量，垂直方向为110毫米，横向为2.5毫米，换挡分度只需旋转左右卡盘。
 - 4、砂轮、工作台、冷却泵、油泵均由单独电机驱动。
 - 5、头、尾架电机分别由变频器控制实现同步运行，减少加工时工件的变形。
 - 6、砂轮架快速进退由液压驱动。
 - 7机床台面移动采用具有国际先进工艺的帖塑导轨，性能更稳定、可靠。
- 1、工作台与砂轮采用液压、电气联锁结构，无论在调整或磨削因操作错误都能确保操作安全。
 - 2、砂轮架装有可靠的防护罩。

产品型号	mq8260h	单位	基本附件	
工作台最大工件回转直径	280	mm	冷却液箱	1套
最大曲轴曲柄的半径	110	mm	左右卡盘	各1套
在中心架上可磨直径	30~100	mm	砂轮修整器	1套
最大可磨工件长度	1600	mm	端面修整器	1套
三抓卡盘问	1500	mm	垂直样板	1套
顶尖间	1600	mm	水平样板	1套

最大工件重量	120	kg	机床垫铁	11套
中心高	300	mm	开式中心架	1套
头架主轴转速	30~300	r/min	测量桥板	1套
砂轮架主轴转速	760	r/min	特殊附件	
砂轮架沿丝杆最大移动量	200	mm	砂轮平衡架	1套
进给手轮一转砂轮架移动量	1	mm	校调装置	1套
进给手轮每格砂轮架移动量	0.005	mm	数显装置	1套
砂轮架快速进退量	100	mm		
工作台最大纵向移动量	1600	mm		
电机总功率	10.22	kw		
砂轮电机功率	7.5	kw		
机床外形尺寸	4000 × 2100 × 1630	mm		
机床重量	6600	kg		