

# JKM8240CNC/CBN数控机床

产品名称	JKM8240CNC/CBN数控机床
公司名称	江西杰克机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:杰克 型号:JKM8240CNC/CBN 主电机功率:80 ( kw )
公司地址	江西省吉安市吉州区禾埠乡禾埠新村
联系电话	86 0796 15807062558

## 产品详情

品牌	杰克	型号	JKM8240CNC/CBN
主电机功率	80 ( kw )	加工尺寸范围	750 ( mm )
工作形式	磨	控制系统	西门子
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

JKM8240CNC/CBN数控曲轴连杆颈磨床，主要用于磨削汽车、内燃机等曲轴连杆的高档数控机床。自动化程度高，可一次装夹，加工整根曲轴所有连杆，是大批量生产高精度曲轴的理想加工设备。

机床结构特点：

- 1.采用德国西门子(SIEMENS)840D数控系统。
- 2.采用具有自主知识产权的静、动压轴承砂轮电主轴。
- 3.砂轮主轴配有(美国SBS或意大利MARPOSS)内置式在线动平衡、消空程和防碰撞装置。
- 4.采用100米/秒的CBN砂轮高速磨削技术，修整采用两坐标成形修整。
- 5.砂轮架进给系统采用圆柱静压导轨及西门子1FN3系列直线电机。

6.工件头、尾架主轴采用静压轴承，驱动采用两伺服电机同步驱动。

7.工件夹具采用液压自动分度，自动定位，自动夹紧。

8.中心架采用液压自动跟踪中心架。

9.量仪配有marposs系列产品。

#### 机床主要技术参数：

1.最大加工长度750mm

2.最大回转直径400mm

3.工件最大重量100kg

4.工件最大曲拐偏心距50mm

5.砂轮最大直径（普通砂轮） 750 mm

cbn砂轮 600 mm

最高线速（适用于cbn砂轮）120 m/s

6.尺寸误差  $\pm 0.010$  mm

7.圆度0.003 mm

8.圆柱度0.005 mm

9.轴颈向截面直线度0.003mm

10.轴颈向截面平行度0.005mm

11.表面粗糙度（外圆） $ra$  0.4  $\mu$  m

12.表面粗糙度（r弧） $ra$  0.63  $\mu$  m

3.工件转速（无级变速）0—300 rpm

4.机床外形尺寸（主机）5000 × 2500 × 1900mm

5.机床总重量15000kg

6.机床总功率80kw