

内圆磨床 M215A 磨床

产品名称	内圆磨床 M215A 磨床
公司名称	江西杰克机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:内圆磨床 品牌:杰克机床有限公司 重量:1200 (kg)
公司地址	江西省吉安市吉州区禾埠乡禾埠新村
联系电话	86 0796 15807062558

产品详情

类型	内圆磨床	品牌	杰克机床有限公司
重量	1200 (kg)	主电机功率	3.98 (kw)
外形尺寸	1580*1450*1240 (mm)	加工精度	0.003;0.003;Ra0.63
砂轮转速	60000 (rpm)	最大磨削尺寸	50 × 80mm (mm)
控制形式	人工	适用范围	通用
适用行业	机械加工制造	布局形式	卧式
安装形式	落地式	作用对象	工具
产品类型	全新	是否库存	是
型号	M215A		

详细信息

批发说明|运费说明

最大磨削尺寸	50 × 80mm (mm)	砂轮转速	60000 (rpm)
加工精度	0.003;0.003;ra0.63	外形尺寸	1580*1450*1240 (mm)
主电机功率	3.98 (kw)	重量	1200 (kg)
磨床类型	内圆磨床	型号	m215a
品牌	杰克		

本机床为卡盘式普通内圆磨床，适用于单击最小批量生产场合，磨削孔径范围为6~100mm，最大磨削深度：当磨削孔径为最小时，最大磨削深度为9mm，当磨削孔径为最大时，最大磨削深度为150mm，主要磨削机械零件上圆柱形或圆锥形的内孔（通孔或不通孔），床头箱回转度后也能磨削圆锥角不大于40°的锥孔。

机床布局采用砂轮作横向进给运动，工件作纵向复运动形式。砂轮横向进给运动可手动或液动，进给量能无级调整。进给运动设有块跳机构，砂轮能作跳出、跳进动作，砂轮在跳离工件的固定位置上进行修整，在跳进位置上进行磨削，进给终点可由死挡铁限位，重复定位精度高，成批量生产可定程磨削，控制工件的尺寸精度。进给系统设有二条互补干涉的传动链，一条为磨削进给，另一条为调整和修整进给。工作台快退设有中停装置，快退距离可按需要调整，以减少辅助时间。工作台起动手把设有安全连锁装置，确保装卸和测量工件时的安全。砂轮轴最高转速为24000r/min,用以提高磨削小孔时的效率。

机床型号

磨孔直径

最大磨削深度

工件最大旋径

床头最终回转角

工件转速

砂轮转速

工作台最大行程

工作台运动速度

进给分辨率

机床总功率

机床外形尺寸

机床重量

工作精度

圆度

圆柱度

粗糙度