

# MK1420数控外万能外圆磨床

产品名称	MK1420数控外万能外圆磨床
公司名称	江西杰克机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:外圆磨床 品牌:杰克 重量:4000 ( kg )
公司地址	江西省吉安市吉州区禾埠乡禾埠新村
联系电话	86 0796 15807062558

## 产品详情

类型	外圆磨床	品牌	杰克
重量	4000 ( kg )	主电机功率	16 ( kw )
外形尺寸	2800*2600*2100 ( mm )	加工精度	精密
最大磨削尺寸	200 ( mm )	控制形式	数控
适用范围	通用	适用行业	机械加工制造
布局形式	立式	安装形式	落地式
作用对象	工具	产品类型	全新
是否库存	否	型号	MK1420

mk1420数控万能外圆磨床是我公司生产的200系列数控外圆磨床的机型，200系列数控外圆磨床是模块化设计的产品，是由多个设计性能可靠的部件组成，mk1420数控万能外圆磨床适用于中小批量的轴套类零件的精密磨削加工，数控系统采用德国西门子或日本福纳克的产品，能分别控制能联动的砂轮色进给轴和工作台的移动及进给轴。能在一次装夹工件情况下完成多档外圆、内孔的自动磨削循环。并能分别由外径测量仪与内径测量仪在线测量，精密地控制工件的尺寸，砂轮自动进给进行粗、精、无火花磨削。工作台自动跳档，也能进行纵向磨削，工件能在头尾架之间自动顶紧夹紧，也能由头架的气动或液压卡盘（或夹具）自动夹紧进行磨削，工件转速自动切换，安装在头架或尾架的金刚笔能实现砂轮自动修整及砂轮自动补偿。机床具有安全联锁自动保护功能。

### 机床主要特点：

床身：床身为整体式结构，内部筋板呈箱型均称布置，使其具有很高的整体刚度，热变形小，适合高生产率、高精度的磨床必须条件。砂轮架及工作台进给系统：采用大惯量交流伺服电机驱动，有内置高精度编码器控制进给精度，伺服电机通过德国ktr无隙联轴器直接驱动台湾pmi的三级精度磨削丝杆控制砂轮架及工作台的进给，砂轮架主轴系统采用进口高精度主轴轴承（fag或skf），并配有油雾轮滑装置。头架：主轴轴承装有进口（fag或skf）高精度的主轴轴承具有极高的回转精度、高刚度，有极佳的密封设计，保证头架的精度稳定及长寿命。头架电机（交流变频），交流变频器由数控系统控制。尾架：尾架主轴有高精度密集滚珠支撑高精度，主轴由可调节力弹簧控制工件的顶紧力，并由外置液压油缸复位。砂

轮修整器：采用安装在头架和尾架上，前置式金刚笔修整砂轮，通过x轴与z轴联动，能对砂轮实现外圆、端面、圆弧的修整。除以上的机床部件配置之外，用户可根据需求对不同有特殊要求的工件可选用下列机床部件：

- a、中心架：对细长工件可选用液压中心架。
- b、内圆磨具可选配水内冷高频主轴，转速最高为42000转/分。