

JKM1320CNC/CBN数控轴颈外圆磨床

产品名称	JKM1320CNC/CBN数控轴颈外圆磨床
公司名称	江西杰克机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:外圆磨床 品牌:杰克 重量:10000 (kg)
公司地址	江西省吉安市吉州区禾埠乡禾埠新村
联系电话	86 0796 15807062558

产品详情

类型	外圆磨床	品牌	杰克
重量	10000 (kg)	控制形式	数控
布局形式	立式	安装形式	落地式
产品类型	全新	是否库存	是
型号	JKM1320CNC/CBN数控轴颈外圆磨床		

JKM1320CNC/CBN数控轴颈外圆磨床是我公司开发的一种新型高速外圆磨床。机床采用CBN砂轮，砂轮主轴采用我公司动静压轴承电主轴，配有德国西门子主轴伺服电机，砂轮最高线速可达120米/秒，建议使用速度为100米/秒。砂轮架进给系统采用圆柱静压导轨直线电机进给。砂轮采用意大利马尔波斯在线动平衡仪和防碰撞消除空程装置。测量系统配有意大利马尔波斯径向量仪。数控系统采用德国西门子840D数控系统，配有砂轮架进给直线电机（X轴）、工作台移动伺服电机（Z轴）、工件头架回转伺服电机（C轴）、砂轮主轴电机。砂轮修整采用电主轴金钢石滚轮进行修整，金钢石滚轮最高转速10000转/分。机床配有高压冷却系统，冷却系统采用磁性分离和纸质过滤双重净化装置，并配有制冷装置。中心架采用美国艾洛宝或德国罗姆公司液压自动跟刀中心架。

机床主要特点

- 1.设备属于机、电、仪、液、气一体化高档数控外圆磨床，机床采用全封闭防护，整体布局，外型美观。
- 2.机床采用我公司自己知识产权的液体静动压轴承电主轴（专利号200920064466.2），该主轴具有高刚度和高回转精度。
- 3.机床采用CBN砂轮磨削，砂轮线速可达120米/秒，使用速度建议采用100米/秒。
- 4.机床采用德国西门子840D数控系统，砂轮架进给系统采用圆柱静压导轨、直线电机，重复定位精度高。

, 最小进给量设置为0.001mm。

5.砂轮修整采用电主轴金刚石滚轮修正, 砂轮修整精度高。

6.砂轮配有意大利马波斯在线动平衡仪和防碰撞、消除空程装置。

7.机床配有意大利马波斯在线主动量仪。

8.机床具有完整的硬软件保护功能。

9.采用进口液压自动跟刀中心架。

主要技术参数

1. 加工零件最大长度 850 mm

2. 加工零件最大直径 200 mm

3. 加工零件最大重量 70 kg

4. 头架顶尖 莫氏5#

5. 尾架顶尖 莫氏4#

6. 尾架套筒移动量 25 mm

7. 砂轮最高速度(cbn砂轮) 120 m/s

8.砂轮建议使用线速度 100 m/s

9. 砂轮规格(cbn) 500 × 203 × b mm

10. 加工零件圆度 0.005 mm

11. 加工零件圆柱度 0.008 mm

12. 加工零件尺寸精度 ± 0.01 mm

13. 加工零件表面粗糙度 $ra0.4 \mu m$