

JKM8320随动数控磨床

产品名称	JKM8320随动数控磨床
公司名称	江西杰克机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:随动数控磨床 品牌:杰克 重量:10000 (kg)
公司地址	江西省吉安市吉州区禾埠乡禾埠新村
联系电话	86 0796 15807062558

产品详情

类型	随动数控磨床	品牌	杰克
重量	10000 (kg)	主电机功率	50 (kw)
外形尺寸	4300*2300*1900 (mm)	加工精度	精密
控制形式	数控	布局形式	立式
安装形式	落地式	产品类型	全新
是否库存	是	型号	JKM8320

JKM8320随动数控磨床，是国内先进的用于磨削汽车、摩托车等内燃机凸轮轴的高档数控机床。柔性好、自动化程度高，可加工不同型号的凸轮轴，是多品种、大批量生产高精度凸轮轴的理想加工设备。

机床特点：

采用德国西门子(Siemens)840D数控系统。采用具有自主知识产权的凸轮数控磨削软件。采用具有自主知识产权的静、动压轴承砂轮电主轴。采用100米/秒的CBN砂轮高速磨削技术。砂轮主轴配有(美国SBS或意大利Marposs)内置式在线动平衡、消空程和防碰撞装置。砂轮架进给系统采用圆柱静压导轨及西门子1FN3系列直线电机。

机床主要技术参数：

1. 可磨工件最大直径 200 mm
2. 可磨工件最小直径 20 mm
3. 最大提升量 20 mm
4. 顶尖中心高 140 mm

5. 最大顶尖距 1000 mm
6. 工件最大重量 70 kg
7. 砂轮规格：普通砂轮 $600 \times 305 \times (15-35)$ mm
8. 砂轮规格：cbn砂轮 $500 \times 203 \times (15-35)$ mm
9. 砂轮最高线速度（适用于cbn砂轮） 120 m/s
10. 建议使用砂轮线速度 80-100 m/s
11. 工件平均转数（恒线速） 10-200 rpm
12. 头架主轴锥度 莫氏五号
13. 尾架主轴锥度 莫氏四号
14. 尾架套筒移动量 25 mm
15. 基圆跳动误差 ± 0.01 mm
16. 凸轮全升程误差 ± 0.03 mm
17. 凸轮相邻升程误差 ± 0.005 mm/ $^{\circ}$
18. 凸轮相位角误差 ± 10
19. 磨削表面粗糙度ra 0.4 μ m
20. 机床总功率 50 kw
21. 机床总重量 10000 kg
22. 机床外型尺寸（长 \times 宽 \times 高） 4300 \times 2300 \times 1900 mm