

# 无尘车间洁净度 微粒总数检测

产品名称	无尘车间洁净度 微粒总数检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

## 产品详情

什么是无尘车间？

无尘车间是指将工厂车间空气中的微粒子、有害空气、细菌等之污染物排除，并将室内之温度、洁净度、室内压力、气流速度与气流分布、噪音振动及照明、静电控制在某一标准范围内。无尘车间也叫洁净厂房、洁净室、无尘室。

对于已经顺利完工的无尘车间，在投产前还有一个重要环节，要进行无尘车间检测。具体检测的项目有：风速风量换气次数。无尘车间的洁净度主要是靠送入足够量的洁净空气，以排替、稀释室内产生的颗粒污染物来实现的。因此，测定洁净室或洁净设施的送风量、平均风速、送风均匀性、气流流向及流型等项目十分必要。

在无尘车间检测过程中，温湿度的测试也很重要。无尘车间设施的温湿度测定，通常分为两个档次：一般测试和综合测试。一般测试适用于处于空态的交竣验收测试，综合测试适用于静态或动态的综合性能测试，适用于对温度、湿度性能要求比较严格的场合。温湿度检测在气流均匀性检测和空调系统调整之后进行。进行这项检测时，空调系统已经充分运转，各项状况已经稳定。每个湿度控制区至少设置一个湿度传感器，并且给传感器充分的稳定时间。所做测量应适合实际使用的目的，待传感器稳定之后才开始测量，测量时间不少于5分钟。

《洁净厂房设计规范》对洁净车间或洁净区性能测试有以下要求和方法：

1、洁净车间或洁净区应监测或定期进行性能测试，以认证该洁净车间或洁净区始终符合本规范的要求。

2、洁净车间或洁净区性能测试认证工作应由专门检测认证单位承担，并提交检测报告。

3、测试和认证工作前，系统应达到稳定运行测试和监测仪表应在标定证书有效使用期内。

#### 无尘洁净车间性能测试要求和检测方法

洁净车间性能测试要求洁净车间或洁净区正常运行时的定期检测(动态还是静态视具体情况而定)：

1、正常运行检测初、中、高效过滤器阻力增大，风量下降，洁净度降低等情况，决定初、中效过滤器是否需清洗，高效过滤器是否更换。

2、突发情况检测正压破坏、高效过滤器破裂、污染突增等突发情况，以便发现问题，及时维修。大修后，应按竣工验收的检测方式重新检测。

3、检测内容《洁净厂房设计规范》中规定:3项必检和8项选检。必检项目包括空气洁净度、静压差、风速或风量，选检项目包括已安装的过滤器泄漏、气流流型、自净时间、污染泄漏、温度、相对湿度、照度、噪声。一般生物洁净车间需检测的基本项目为生物粒子浓度测定与高效过滤器装置检漏测定。

洁净车间或洁净区应进行下列3项必检项目的测试，且其测试应符合相关规定：空气洁净度测试，生物洁净车间应进行浮游菌、沉降菌测试。静压差测试。风速或风量测试。当洁净车间或洁净区已对粒子浓度、静压差、风速或风量执行连续监测，并且其测试值均符合规范要求，则认证的测试时间间隔可延长。具体间隔时间可与认证单位洽商，并应符合下列规定：空气洁净度等级认证可进行静态或动态检测，应洽商确定。风量测定采用风速计在风口或风管测定。