输液椅 打针椅 休息椅 躺椅 休闲椅 打吊瓶椅

产品名称	输液椅 打针椅 休息椅 躺椅 休闲椅 打吊瓶椅
公司名称	江门市新会区会城旭达家具厂
价格	.00/个
规格参数	型号:XD-900 品牌:旭达 种类:点滴椅
公司地址	中国 广东 江门市 新会区会城镇四联工业区
联系电话	86 750 6499082 13902580065

产品详情

型号	XD-900	品牌	旭达
种类	点滴椅		

不锈钢机场椅

机场椅

拼音：ji chang yi

机场椅的种类：

按照材料分类：铝合金机场椅，不锈钢机场椅，铁制机场椅，复核材料机场椅，加皮机场椅，木制机场椅等。

按照款式分类：背靠背机场椅，单人位机场椅，多人位机场椅，加扶手机场椅，无扶手机场椅等。

机场椅的构造：

主要组成部分：座板，扶手脚，横梁，以及螺丝配件。

机场椅的做工：

扶手脚：一般采用铝合金材料或不锈钢材料，大型精铸模具压铸成型后抛光在喷粉喷涂或者表面电镀。

不锈钢座板：一般采用1.5mm或者1.2mm厚度不锈钢冷轧板（材质分201#和304#）。如需加皮垫的则加上仿皮或西皮垫。（不疑使用真皮）

不锈钢表面处理有两种：拉丝（沙光）和亮光

使用效果分析：不锈钢本身具有不生锈和不氧化的良好效果，铝合金也不生锈但很容易氧化，冷轧钢板很容易生锈和很容易氧化。在长期使用后不锈钢会慢慢褪色但不会影响使用和美观，铝合金会产生表面氧化严重的会腐蚀衣服，冷轧钢板会产生严重的生锈和氧化必须更换。

相关图片：

不锈钢机场椅图片

一.主要用途

应用于公共场所，例如：机场、（火车站/汽车站/码头）候车厅、医院、诊所、养老院、孤儿院、银行、（证券/股票）交易所、旅馆、酒店、办公室、会议室、娱乐场所、公园、教堂等。

二.产品性能详细说明

尺寸各个制造商的尺寸大体上差不多，

椅面1.5毫米厚度的不锈钢板经过数控冲孔；

工艺流程：表面抛光或拉丝（不锈钢钢体本身有不错的亮度和钢感，具有不生锈不氧化功能一般不喷塑处理）

扶手和脚是整张椅子的支撑点，使用1.5毫米厚度的不锈钢板材经过氩弧焊机械自动焊接成型；保证紧固耐用。

工艺流程：表面抛光或拉丝（不锈钢钢体本身有不错的亮度和钢感，具有不生锈不氧化功能一般不喷塑处理）

横梁横截面：40×80mm，2.0毫米厚度的高强度钢管；

钢管切割→穿孔→防锈处理→抛光→喷塑（银灰色，黑色）为配合不锈钢颜色建议使用银灰色。

三.包装常规产品分3个纸箱包装：椅面，扶手和脚座，横梁；如果中间加茶几或增加扶手的，则需另外一个纸箱包装。

旭达家具厂位于中国著名旅游侨乡——广东省江门市。
是一家专业的家具设计开发、生产销售服务于一体的企业。
其产品以高品质的个性化结构设计满足各种空间环境。 主要经营：不锈钢餐桌椅、不锈钢等候椅、医院候诊椅、输液椅、陪护椅、不锈钢机场椅、休闲椅系列、会客椅`办公椅等。 本厂拥有先进的生产设备，一流的技术人才，完善的管理制度，层层把关，为产品质量提供可靠的保证。 对产品进行跟踪服务，尽可能为客户提供完善的售后服务，以＂精益求精，尽善尽美＂ ＂想客户所想，急客户所急＂为宗旨，竭诚为客户服务。 展望未来，我们诚挚地欢迎国内外新老客户莅临指导，同心协力，共创辉煌！

不锈钢机场椅

机场椅

拼音：ji chang yi

机场椅的种类：

按照材料分类：铝合金机场椅，不锈钢机场椅，铁制机场椅，复核材料机场椅，加皮机场椅，木制机场椅等。

按照款式分类：背靠背机场椅，单人位机场椅，多人位机场椅，加扶手机场椅，无扶手机场椅等。

机场椅的构造：

主要组成部分：座板，扶手脚，横梁，以及螺丝配件。

机场椅的做工：

扶手脚：一般采用铝合金材料或不锈钢材料，大型精铸模具压铸成型后抛光在喷粉喷涂或者表面电镀。

不锈钢座板：一般采用1.5mm或者1.2mm厚度不锈钢冷轧板（材质分201#和304#）。如需加皮垫的则加上仿皮或西皮垫。（不疑使用真皮）

不锈钢表面处理有两种：拉丝（沙光）和亮光

使用效果分析：不锈钢本身具有不生锈和不氧化的良好效果，铝合金也不生锈但很容易氧化，冷轧钢板很容易生锈和很容易氧化。在长期使用后不锈钢会慢慢褪色但不会影响使用和美观，铝合金会产生表面氧化严重的会腐蚀衣服，冷轧钢板会产生严重的生锈和氧化必须更换。

相关图片：

不锈钢机场椅图片

一.主要用途

应用于公共场所，例如：机场、（火车站/汽车站/码头）候车厅、医院、诊所、养老院、孤儿院、银行、（证券/股票）交易所、旅馆、酒店、办公室、会议室、娱乐场所、公园、教堂等。

二.产品性能详细说明

尺寸各个制造商的尺寸大体上差不多，

椅面1.5毫米厚度的不锈钢板经过数控冲孔；

工艺流程：表面抛光或拉丝（不锈钢钢体本身有不错的亮度和钢感，具有不生锈不氧化功能一般不喷塑处理）

扶手和脚是整张椅子的支撑点，使用1.5毫米厚度的不锈钢板材经过氩弧焊机械自动焊接成型；保证紧固耐用。

工艺流程：表面抛光或拉丝（不锈钢钢体本身有不错的亮度和钢感，具有不生锈不氧化功能一般不喷塑处理）

横梁横截面：40×80mm，2.0毫米厚度的高强度钢管；

钢管切割→穿孔→防锈处理→抛光→喷塑（银灰色，黑色）为配合不锈钢颜色建议使用银灰色。

三.包装常规产品分3个纸箱包装：椅面，扶手和脚座，横梁；如果中间加茶几或增加扶手的，则需另外一个纸箱包装。

医院专用产品··美观耐用·