

三维测量内窥镜-韦林高清测量型工业内窥镜MViQ

产品名称	三维测量内窥镜- 韦林高清测量型工业内窥镜MViQ
公司名称	北京韦林意威特工业内窥镜有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:韦林 型号:MViQ 产地:美国
公司地址	北京市朝阳区北辰东路8号汇欣大厦B座902-904室
联系电话	010-84991572 13901023370

产品详情

三维测量内窥镜-韦林高清测量型工业内窥镜MViQ

随着内窥检测技术的发展，人们已经不再满足于将“观察图像、定性分析”作为检查的唯一内容，如何用准确的数据描述发现的缺陷，成为人们输出高质量检测结论的必要条件。于是在观察、拍照的基础上，缺陷测量功能逐渐丰富起来，比较测量、阴影测量、双物镜测量都是曾经辅助检查人员进行量化分析的测量技术，然而本文要为您介绍的是更为先进的韦林三维立体测量内窥镜MViQ（Mentor Visual iQ），该测量型内窥镜不仅具有CCD成像的清晰画质，而且从测量效率和准确性方面都更上了一个台阶。

三维测量内窥镜MViQ所支持的三维立体测量技术包括以下两种：

1. 单物镜相位扫描三维立体测量。利用结构光对被检测区域表面进行扫描，通过反射光携带的相位信息，对被检测对象的表面轮廓进行三维立体建模，利用3D点云成像使缺陷的轮廓特征更加清晰，可以多角度旋转观看。
2. 双物镜三维立体测量。是在传统的普通双物镜测量基础上，通过搭配新算法及校准处理技术，实现3D点云成像的技术。

韦林三维测量工业内窥镜的优势：

1. 上述两种三维立体测量技术的共同优势：通过三维立体建模构建的3D点云图，可实时检查测量选点，

提高测量精度，减少不必要的停机时间、降低成本，提高运行安全性。

2. 对于单物镜相位扫描三维立体测量来说，用一个镜头即可完成观察和测量，无需更换镜头和重新定位缺陷，节省工作时间，提高检测效率。

MViQ有多种测量模式供选择：

长度测量模式：测量选定的光标点之间的直线距离；

面积测量模式：测量同一平面上多个光标围成区域的面积；

多线段长度测量模式：沿曲线或锯齿状路径放置多个光标，测量总长度；

点到线距离测量模式：先由两点确定一条直线，再选择一个点，测量该点到直线的垂直距离；

深度测量模式：先由三点定义一个参考平面，第四个点置于平面上方或下方，测量点到参考平面之间的距离；

深度剖面测量模式：从任意视角，通过参考平面上沿两点确定一个剖面，并自动识别zui深点或zui高点；

区域深度剖面测量模式(选装)：扫描一个区域内，一系列由三个光标确定的深度剖面的剖面，并确定剖面的zui高点或zui低点；

测量平面模式(选装)：测量平面与其他测量方式结合使用，可将光标点放在没有3D数据的红区和受3D数据噪声影响的区域进行测量；例如，结合面积测量判断叶片边缘缺失大小，结合点到线测量判断叶片边缘损伤，结合深度测量判断叶片与机匣间隙，结合长度测量或点到线测量判断小的缺陷的大小，结合区域深度剖面测量判断坑的深度，结合深度剖面测量光标点无法在参考平面定位的区域；

涡轮叶片与机匣间隙自动测量(选装)：可自动测量涡轮叶片机匣之间的间隙，并自动识别zui大，zui小间隙；

自动重复测量：使用同一测量模式测量不同零件时选择此功能，则可在完成一次测量后，直接按相同测量模式开始测量。

韦林三维立体测量内窥镜Mentor Visual iQ的现场检测实拍图

Mentor Visual iQ 的主要技术参数（仅供参考，确切参数信息请参见韦林工业内窥镜网站）

当测量已经成为工业内窥镜检测的一项重要内容时，很多传统的测量技术有时可能已无法满足检测的需求，更快捷、更准确的三维立体测量技术才能实现测量的真实价值，用可靠的测量数据，让检测不仅“可视化”，而且“数量化”、“准确化”。三维测量内窥镜，选择韦林高清测量型工业内窥镜MViQ，

享受真正的三维立体测量带来的检测优势。