

【三沙实验室污水处理设备】

产品名称	【三沙实验室污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/套
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【三沙实验室污水处理设备】

结合实验室废水水质复杂、动态时变的特点，运用成熟的处理工艺、成功设计出一款具有自主知识产权的一体化实验室废水处理机，可根据不同废水的水质及水量特征，调整工艺设备组合及工艺流程参数，在一体化机组内完成进水、多相催化氧化、加药、反应、沉淀、MBR生物膜处理、高级氧化、排水等工序，论证科学，造价低、运行经济，能满足含有机、无机及病原微生物等复杂成64%分、难处理的实验室废水的处理，处理后废水排放PH、色度、悬浮物、COD、重金属、大肠杆菌等各项指标检验均优于[GB8978-1996]《污水综合排放标准》及[GB18466-2005]《医疗机构水污染物排放标准》或预处理排放要求。

实验室小型废水处理设备厂家设计标准：《室外排水设计规范》(GB50101-2014) 《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 《医疗机构水污染物排放标准》(GB 18466-2005) 《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013) 《中华人民共和国环境保护法》 《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2003) 《给排水设计手册》设计依据： 业主提供的废水排放水量、工程场地平面布置图等基础数据资料；

我司收集的同类实验室废水污染物浓度的相关数据。实验室废水处理后的排放标准：符合《国家污水综合排放标准》【GB8978-1996】中的一级排放标准；符合《污水排入城镇下水道水质标准》【GB/T31962-2015】的排放标准；符合全国各地对新建实验大楼的环评验收要求。设计内容及范围：本设计包括处理工艺的选择、污水处理设备和管材及电气控制系统设计。本方案主要参照设计规范和同行业处理方法等进行设计。本方案只对污水废水处理主体部分进行设计，进水、处理后排水管道及规范排污口由建设方负责。在电力配置方面，本方案不包括从建设方配电室至本工程电控系统间的设计。应用范围：国内外科研究所、高等院校、环境监测、产品检验、食品药品检验，出入境检验检疫、疾控中心，地矿测试、水资源监测、粮油质检、石油化工、畜牧、核酸检测实验室、pcr实验室、农产品检测、医疗机构、中心血站、企业等行业。

实验室清洗废水经收集系统收集后首先进入调节池，调节水量、中和水质，当调节池中水量达到一定液位高度后，通过提升泵定量提升到实验室一体化污水处理设备。在一体化污水处理设备中首先进入酸碱

中和调节系统，进行酸碱中和，在此通过pH控制仪，利用计量泵准确投加一定量NaOH水溶液，调节pH值至8~9之间，在碱性条件下，废水中的酸被中和，废水中若含有铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子则可与OH⁻发生化学反应生成氢氧化物沉淀。酸碱中和池出水接着流入絮凝沉淀池，酸碱中和后产生的沉淀以及污水中其他悬浮物在沉淀池中通过泥水间的异向流动实现污泥与水的分离。沉淀池后的废水最后进入多介质过滤器，尚未被去除的细小悬浮物、微量金属及极少量的有机物等，一部分通过学校实验室废水处理设备石英砂以及具有巨大孔隙结构和比表面积的活性炭的吸附、截留等物理、化学作用等去除，另一部则被附着在活性炭上的微生物膜中的厌氧、好氧及兼性菌等降解去除，活性炭截留吸附，与微生物降解解吸的过程穿插、交替、循环进行。至此废水即可达标排放。

实验室小型废水处理设备厂家

实验室废水处理一体化设备采用多项技术对实验各类废水进行多程化处理净化，占地面积小、处理效果佳、自动化程度高、无需专人值守，可有效去除废水中的有机溶剂、重金属、微生物、致病菌等。废水经过处理后符合甚至优于废水综合排放【GB8978-1996】中三级标准，满足现代化实验室安全管理规范。

实验室废水处理机使用要点1.投入使用前应确保设备一切正常，符合标准，电源、药剂液位、设备主体无异常；2.设置专人管理，保证设备运行期间的安全性；3.设备使用一段时间后，及时进行排泥处理；4.为防止堵塞，定期清理自吸泵杂物；5.建议一套行之有效的保养制度和药剂安全管理制度，保证设备的安全稳定运行