

食品装盒机全自动 装盒机厂家 纸盒封盒机生产商

产品名称	食品装盒机全自动 装盒机厂家 纸盒封盒机生产商
公司名称	温州胜泰机械有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:胜泰 型号:STZ-100 产地:温州
公司地址	平阳县万全镇郑楼标准厂房园区创业路2号
联系电话	0577-58102797 13868515689

产品详情

食品自动装盒机适用范围：

食品自动装盒机适用于医药品、食品、化妆品，五金、日常生活用品等的自动入盒封盒包装类，用途较广泛。

食品自动装盒机主要特点：

- 1、采用自动开（吸）盒，折叠说明书，下料，进料，打批号，封盒，检测剔废等工序，运行平稳，噪音低。
- 2、采用PLC和人机界面自动控制操作系统，无级变频调速，自动化程度高，操作简便易懂。
- 3、采用品牌电气元件，性能稳定可靠。
- 4、采用机械过载自动停机功能，确保人机安全。

- 5、自动剔除缺包装物或缺说明书的包装成品，确保包装成品品质。
- 6、具故障显示，报警和成品计数等功能，便于维护和处理故障。
- 7、可根据客户要求设计各种自动下料器和输送机构等装置。
- 8、可选配热熔胶机采用热熔胶喷胶封口或设计热熔胶刷胶装置。
- 9、可与铝塑包装机，枕式包装机，灌装机，制皂机，喷码机（或监管码系统），贴标机，在线称重仪，三维包装机，热收缩包装机，束带捆包机，其它生产线等实现对接联动生产。

食品自动装盒机主要技术参数：

型号	STZ-100
纸质要求	280-350g/m ² （根据纸盒大小定）
包装规格	L65-200mm × W35-80mm × H15-75mm(可根据产品尺寸调整)
包装速度	30-100盒/分钟
折纸机速度	
说明书纸质要求	55-65g/m ²
说明书纸张规格	Max=260x190mm；min=100x100mm
主机电机功率	1.5kw
总功率	2kw（实际会有偏差）
电源类型	380V 50HZ/60HZ三相五线
机器噪音	80dB
气源	0.5-0.8Mpa
耗气量	120-160L/min
整机重量	1300kg

食品自动装盒机结构简介；

食品自动装盒机与铝塑包装机，枕式包装机，灌装机，制皂机，喷码机（或监管码系统），贴标机，在线称重仪，三维包装机，热收缩包装机，束带捆包机，其它生产线等实现对接联动生产。

食品自动装盒机结构采用一系列较为精密的机械传动和光纤、电、气的配合来完成检测、送料、理料、送盒、开盒、装盒、检验、封盒，整形、踢废及成品输出等工序。

本设备有搭配来料输送带（速度可通过调速调节器）将物料从前端工序输入，经过输送光电开关

发现信号停止等候进入本机输送料仓，测料光电检测待装物品时确定物料位置，由PLC指令吸盒结构下盒，物料进行到待装盒工位，推送入盒推杆将物料按压住再将物料推入盒中，完成物料入盒。当物料发生倾斜严重，入盒不畅等，送料光电发出信号，由PLC指使主机暂停，发出报警，等待清除并故障复位后重启。

当测料光电开关检测到物料时，由PLC指令吸盒机构吸盒（吸盒时间可通过触摸屏上编码器画面来设置，出厂时已经设置，详情请见编码器设置说明）。即利用吸盒机构将在纸盒库中的纸盒吸出，移到送盒链条上并开盒/纸盒后端的侧舌和下盖折入处封盒状态（此时上盖处于打开状态），并由送盒链条输送至纵向推料入口处等待推料。当检测物料的剔废检测光电开关没有检测到物料时（检测物料的宽度，可通过触摸屏上编码器画面来设置，详情请见编码器设置说明），将在成品输出皮带处被剔除。

当纸盒正确地从纸盒库中被吸出，落在送盒链条上，并由锁盒装置锁住，置于纸盒库上的卡盒保护接近开关处于接触状态，主机将正常运行；当纸盒在吸下过程中出现故障（如卡住），则锁盒装置向上翻起，卡盒保护接近开关不接触，由PLC指使主机停止运转，并蜂鸣报警等待故障排除后重新启动。当纸盒被正确吸下放入走盒链条上时，位于锁盒装置上的测盒光电开关无异常信号，主机将正常运行，并将纸盒输送到纵向推料工位，则纵向推料机构将物料推入盒中。如在推料过程中出现卡滞现象，位于推料机构上的过载装置将起作用，此时推料保护接近开关将发出信号，由PLC指使主机停止运行。

当物料准确地推入纸盒中时，纸盒在走盒链条的带动下将继续向前移动。由前端的关侧舌机构和纸盒下盖导向折封机构将纸盒处于封盒状态（此时上盖处于打开状态）。进入上下插舌封盒工位，封完纸盒后由送盒链条输送至成品输出皮带处，再由成品输出皮带输出。在成品输出皮带上装有空盒剔除装置，以避免空盒进入下一道工序。