

薄厚黄铜件氩弧焊接加工 直流氩弧焊 威欧丁204S

产品名称	薄厚黄铜件氩弧焊接加工 直流氩弧焊 威欧丁204S
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	焊接设备:WSME500 焊丝型号:威欧丁204S 焊接方式:直流氩弧焊
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

薄厚黄铜件氩弧焊接加工 直流氩弧焊 威欧丁204S

非标的威欧丁204S黄铜氩弧焊丝，与普通黄铜焊丝不一样的是焊丝不冒烟，焊丝流动性好，操作性好，普通黄铜焊丝与黄铜工件中含有锌，是导致焊接过程中冒烟炸的主要因素，氩弧焊黄铜后表面会形成一层灰白色的物质，用金属锯片或者刷子清理一下就可以看出。如果想要知道焊丝在氩弧焊接过程中是否冒烟，可以分别在铁板上试焊一段就可以得出结论。

威欧丁204S尤其适合中厚黄铜的焊接件，匹配合适的焊接材料及设备很关键。很多新手或者是老师傅在焊接咨询时会提到一些技术参数，这些技术参数仅供参考，并不适合所有产品及焊接设备的需要。参数会随着产品结构大小体积设备功率而不同，有的机器功率小需要对工件预热，其实对于我们专门搞焊接的公司来说，与大家分享一个很实用的焊接方法，不管是焊接铝合金、镁合金还是焊接铜合金（黄铜、紫铜）、不锈钢、铁、钛合金，总之一条就是，以机器扣枪起弧在工件表面打开熔池的情况下再添丝时的电流为准，这种方式有利于不要太依赖于参数的焊工师傅，久而久之可以积累经验，遇到产品后就直接打到相应的参数提高焊接工作效率