

士佳固建公司-深圳轨道胶泥生产厂家

产品名称	士佳固建公司-深圳轨道胶泥生产厂家
公司名称	广东士佳固建建材技术有限公司
价格	75.00/袋
规格参数	品牌:士佳固建 型号:CGM 产地:广州
公司地址	广州市花都区花东镇九子村中街6号自编1号2-01
联系电话	13829788227

产品详情

致力于特种建材相关配套建材系统的研发、制造、销售、服务的创新型特种建材研发、生产和制造企业。

是家高新技术企业、创业型创新企业、科技型创新企业、混凝土结构加固与防护材料工程技术研究单位。

士佳固建所有生产基地都遵循“产品质量是品牌的生命”的理念，遵守严格的质量保障体系。

轨道胶泥是一种含精选天然骨料，具有流动度优异、高抗压强度、较长的工作时间、经济性、密实，无收缩、无锈蚀，不含金属骨料、施工方便、持续增强、良好粘结性能及韧度的专用轨道胶泥

一、应用范围

港口、码头起重机轨道槽的灌浆。（用于轨道压板灌浆、底板螺栓固定等）

各种机械设备安装、钢结构支承体基础，地脚螺栓孔灌浆等。

二、产品性能

流动度 (mm)	24h竖向膨胀率 (%) 0	抗压强度 (Mpa)	一次灌浆厚度(m m)	参考 用水量	标准用

300	0.020	R1 20	R3 40	R28 60	200	12%~13%	2200K
-----	-------	-------	-------	--------	-----	---------	-------

以上数据在标准实验室条件下测得；

产品详细应用技术请参考技术支持中《水泥基灌浆材料应用技术规范》；

三、施工方法

1、施工前准备：

- (1) 清扫轨道基础表面，灌浆前24小时，轨道基础表面应充分湿润。灌浆前1小时，应吸干积水。
- (2) 按灌浆施工图支设模板，模板不得漏浆。
- (3) 灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。

2、轨道胶泥材料进行灌浆，其工艺应符合以下要求：

- (1) 轨道胶泥进行二次灌浆时，应从一侧灌浆，直至另一侧溢出为止，不得从四侧同时进行灌浆。
- (2) 灌浆开始后，必须连续进行，不能间断，并尽可能缩短灌浆时间。
- (3) 在灌浆过程中严禁振捣，必要时可用竹板条进行拉动导流。
- (4) 每次灌浆厚度不宜超过150mm，当灌浆层小于30mm时应采取相应辅助措施或改用其他型号材料。
- (5) 不得将正在运转的机器的震动传给准备灌浆的设备基础。

3、CGM轨道胶泥灌浆的初凝固的所需时间约为3~4小时。

4、3~4个小时后用目测和手感进行辩论是否初凝，确定凝固后，用批刀轻抹平表面，再用麻布或者是棉布盖在表面上。

5、每天根据气温的不同，15 以下，每天早晚各一次用水养护；15 -35 每天早中晚各一次用水养护。

6、对凝固的轨道胶泥进行湿润养护不少于7天。

四、储存

贮存条件：密封，干燥，防潮、防晒 贮存期：3个月 包装：40kg/袋