

上海钢木龙骨 钢包木生产流程及钢木龙骨好不好

产品名称	上海钢木龙骨 钢包木生产流程及钢木龙骨好不好
公司名称	河北奥宏钢包木有限公司
价格	14.00/米
规格参数	品牌:奥宏 型号:50*50*1.5 产地:河北
公司地址	兵曹乡 马屯村
联系电话	19933883330 13483729926

产品详情

钢包木生产流程

- 1选材：选择原木树径大、纹理顺直、材质均匀、易加工。
- 2断木：按需求长度截成2米、2.5米、3米、4米常规长度或长度；
- 3下料：方管按照定制需求裁锯长度尺寸。多片锯加工：去皮，开料，按规格出方钢管的尺寸。
- 4感官经过机器冲压而成，孔位可调节：
- 5：塞木机取材：将锯好的原木材从库房送到锯台，等待方钢管塞木方的过程；
- 6上料：人工把抓木机送来的原木固定锯台；

钢木龙骨采用镀锌方管壁厚1.2毫米-2.5毫米，长度1.5米、2米、2.6米、3米等常规长度均有现货。个别长度需定制(注：6米以下长度均可)
木方填充饱满度达90%以上。材质为花旗、铁杉。冲孔长度为15公分，间距8公分。

钢木龙骨可用于房屋建筑和桥梁加固。

钢木龙骨规格：（1米,1.5米 2米,2.4米,2.7米,3米,3.4米,3.7米.4米））。而使用普通（5厘米*10厘

米)木方,则无法避免对接问题的存在,以一个开间为3.3米为例计算,除去梁500毫米再除出去梁边的间距400毫米而实际所需木方长度为2.4米,如采用普通木方则会出现对接,如使用2根2米则对接为1.6米,如使用四米的则需切掉1.6米。所以这部份材料也会增加计划使用木方量的约15%左右。

钢木龙骨为镀锌带方钢管,壁厚1.8毫米、镀锌含量每米60-80克。经双面冲压开孔成型,既减轻了重量又保障了荷载。龙骨内部填充物为整根的花旗松或铁杉,木方4面见线、无标皮和接头,装配饱满度达到95%以上。

钢木龙骨尺寸规格常用:

1.截面尺寸:50*50*1.8毫米或50*50*1.5毫米;

2.长度系列:L=4000毫米;3000毫米;2600毫米;2000毫米等;

3.重量:约等于3公斤。

4.钢木龙骨特点:节能、环保、.

5 钢木龙骨间距25-30公分。

新型模板支撑钢木龙骨生产厂家

模板支撑加固体系钢木龙骨,也称钢包木和钢木方,是由钢管和木方组成,采用国标Q235A镀锌带钢管,规格标准50厘米*50厘米,壁厚有1毫米到1.8毫米,镀锌含量每米60-80克。

双面冲压开孔成型,孔型2.5厘米宽,15厘米长,相邻两孔间隔10.5厘米,既减轻重量,又保证荷载。管内部填充木方为4.65厘米*4.65厘米的花旗松木、铁杉松木,硬度高,抗磨损性强,稳定性好,韧性强,不易形变和腐烂。

装配木方饱满度93%以上,钢木龙骨用途广泛操作简便、省时省力、力理面积均匀、便面平整等优点、大大节省了工程进度和材料成本。

模板支撑加固体系钢木龙骨产品规格:50*50,50*70,40*40,40*60。

壁厚1.5毫米-2.5毫米之间,双面冲孔成型。孔型2.2厘米宽,15厘米长,两孔间隔10厘米-15厘米,即减轻重量,有保证载荷。