

山西灭火器维修设备消防器材维修设备消防维修验收设备

产品名称	山西灭火器维修设备消防器材维修设备消防维修验收设备
公司名称	饶阳鸿源机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市饶阳县新城区工业路
联系电话	0318-7221225 13653283724

产品详情

贮压式干粉灭火器维修工艺流程

安全操作规程（要领）

- 一、每班操作前，应对设备进行全面认真检查，以防泄漏伤人。
- 二、喷涂作业时，作业人员需戴口罩或防护面具。
- 三、喷涂作业时，任何人不能进入喷涂室。
- 四、喷涂作业结束或中途对故障检修时，应切断电源。
- 五、查看接地是否良好，电路是否正常。

涂覆岗生产工艺规程（摘要）

- 一、涂覆前检查灭火器筒体（或附件）表面的油污、锈蚀、氧化皮是否处理干净，并保持干燥。
- 二、喷涂油漆时，环境温度应不 12°C 。涂敷场地应保持清洁，光线充足。
- 三、涂层厚度不得小于 $30(\mu\text{m})$ ，并且表面应平整、光滑、色泽均匀，不得有气泡、流痕、龟裂或剥落等缺陷。

电动试压泵安全操作规程

- 一、检查减速箱的油位，同时对各润滑点加油。
- 二、检查水箱内的水，是否清洁，不允许含泥沙。

- 三、检查各连接螺栓，螺母是否坚固。
- 四、选择相适应的压力表装在灭火器试压装置上。
- 五、把需要试压的容器装满水与泵出水管连接起来。
- 六、检查电机和接线绝缘情况。
- 七、启动电机检查试压泵的运转是否正常。
- 八、检查调压安全阀，使之符合容器所需压力。

水压试验操作规程

一、待试筒体

- 1、待试灭火器筒体是在水压试验前经检验合格的筒体。
- 2、待试灭火器筒体外表清洁，筒体内残留物应去除干净。
- 3、待试灭火器筒体内用水将其注满，并将外表擦干。
- 4、待试灭火器筒体试验前用木槌轻击筒体，排尽筒体内气泡，并用水补满。

二、试验工艺指标

- 1、干粉灭火器筒体（或贮气瓶）的水压试验压力为灭火器铭牌上规定的试验压力。
- 2、试验用水的温度不5 。
- 3、受试筒体（或贮气瓶）在试验压力下保压1分钟，不应有泄漏及可见的变形。

三、测量筒体残余变形量可按有关规定执行（详见工艺文件）。

筒体变形的操作过程

- 一、安装好各管路及量具，并在量具及被试筒体内注满水。
- 二、检查电机和接线及绝缘情况。
- 三、启动电机试压泵，检查运转是否正常。
- 四、在压力表上设定好被试筒体所需压力值。
- 五、启动电动试压泵，给被试筒体试压，完成一次试压后，打开放水阀放压，然后在量具内注水到“0”线，再次准备试压。
- 六、容器变形率=（注水量－返水量）÷注水量×，计算出被试筒体的变形率，如待修筒体的变形率小于6%即为合格，以三次试验结果为准。

干粉灌装工艺规程

一、按照灭火器标志上规定的干粉重量来灌装灭火器。

二、将灭火剂与干粉灌装机相连，在电子称上设定灌装重量值，启动机器，打开灌装按钮，对灭火器筒体自动灌装，灌装到设定重量，自动停止。待干粉灌装完毕，取下筒体。

三、干粉装入后，应立即将灭火器组装，不得存放，以免在存放过程中，干粉由虚变实，出粉管难以插入。

贮压式干粉灭火器充气工艺规程

一、装卡

将充气枪头卡入灭火器器头上安装喷嘴的螺纹孔中，并将其卡紧。

二、充气

1、开启氮气瓶上的阀门，将减压器输出压力调至灭火器标志上规定充装压力值，将减压器输出管接入氮气充装机。

2、打开电源，设定充气压力表，打开充气开按钮。压下灭火器压把，使氮气充入灭火器中，待氮气充装机与灭火器压力表都一致达到规定压力时，机器自动停止，立即放开灭火器压把，关闭枪头上的阀门。

2、充气后的灭火器要插上保险销。

三、注意：

充气应在室内进行，室温在20 左右。

充气时，如发现灭火器上的压力表与减压器上的压力表指针不一致，应查明原因。如果是减压器上压力表失准，应停用、更换。如果是灭火器上压力表失准，应将灭火器中已充气的氮气放出，更换新表后，重新充气。

二氧化碳灭火器安全操作规程

一、每班操作前，应对设备进行全面认真检查，以防泄漏伤人，及接地是否良好，电路是否正常。

二、所承修的各种灭火器筒体、器头、贮气瓶等的水压试验工作。

三、在工作中严格执行工艺规程，严格按照灭火器（贮气瓶）铭牌中规定的水压试验压力进行试验。

四、水压试验不合格的灭火器（贮气瓶）应在明显位置做性的废品标记。并通知仓库妥善保管，以免混入合格品中

五、如果发现压力表失灵，应及时报告质检员停止使用。

六、待充气的灭火器筒体是在水压试验前经检验合格的筒体。

七、待充的灭火器筒体外表清洁，筒体内残留物应去除干净。

八、筒体在各项检验指标合格后，方可充气。

九、检查二氧化碳灌充机各种管路是否连接好电路。

十、把气源气瓶放入热恒温装置的好槽内，并加清水（不要溢出槽口）。

十一、将温度控制器的传感器垂直放入水槽角不能碰伤，接线端不要浸没水中。

十二、将制冷温控表与加热控制表调至所需温度，方可灌充。

十三、连接好设备与灭火器的接口（卡具），待高、低温度与气压达到灌充值后，可起到灌充开按钮。等灌充重量达到设定重量时，设备自动停止，灌充完毕。

十四、在灌充过程中，如发现设备异常应及时停车检修，以防事故。

供参考

干燥箱操作规程

对于试压合格的灭火器筒体进行烘干，操作方法如下：

打开电源，注意应装地线。

把筒体倒置在干燥箱内，关好门。

设定烘干温度（如100度应把设定按钮，拧到100度的位置）

打开自控开关，进行加热，等温度升到100度时，加热自动停止。此时应打开风机开关，把箱内湿气排出。

检查筒体干燥后取出。

校表仪操作规程

灭火器在充装前应对压力表进行校对，校对时应有以下规定：

查看灭火器压力表的充装压力值.如（1.2Mpa）。应把气瓶端减压器调到1.2Mpa.

把灭火器压力表装在校表仪接头上，注意：应装同样压力值的表

打开校表开按钮，压力随之升到达设定压力，（如1.2Mpa），检查灭火器压力表，与校验

压力表是否一致

打开卸压开按钮，压力表应自动归零，压力表为合格。