

河南郑州三菱数控M80系统伺服报警003D维修-测试平台

产品名称	河南郑州三菱数控M80系统伺服报警003D维修-测试平台
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

三菱数控系统报警显示003D003D

加减速时电源电压异常内容由于电源电压过低，检测出加减速时电机控制中存在异常。

- 伺服停止方式: 动态停止

判断三菱伺服电机编码器故障技巧方法 常见故障的处理方法 AL.10 欠压 电源电压过低。MR-E- A:160V 以下 <主要原因> <处理方法> 电源电压太低。 检查电源系统

控制电源瞬间停电在60ms以上。 检查电源系统

· 由于电源容量过小，导致启动时电源电压下降。 检查电源系统

电源切断5秒以内再接通。 检查电源系统 · 伺服放大器内部故障。 更换伺服放大器

AL.12 存储器异常1、 更换伺服放大器 AL.13 时钟异常、 更换伺服放大器

AL.14 看门狗异常、 更换伺服放大器 AL.15 存储器异常2 更换伺服放大器

AL.12：RAM ROM异常 AL.13：印刷电路板异常 AL.14：CPU异常 AL.15：EEPROM异常

伺服放大器内部故障，更换伺服放大器。 AL.16 编码器异常1 编码器和伺服放大器之间通讯异常。

主要原因处理方法 接头CN2没有连接好。 正确接线。 编码器故障。 更换伺服电机。

· 编码器电缆故障。(断路或短路) 修理或更换电缆。

伺服放大器和伺服电机之间配合有误。 使用正确的配合 AL.17 电路板异常2、 AL.19 存储器异常3

AL.17：CPU · 零部件异常 AL.19：ROM存储器异常 主要原因处理方法

· 伺服放大器内部故障。 更换伺服放大器。 AL.1A 电机配合异常

伺服放大器和伺服电机之间配合有误。 主要原因处理方法

· 伺服放大器和伺服电机之间的配合有误。 使用正确的配合。

参数No.0选择的伺服电机与当前使用的伺服放大器不匹配。 正确设定参数No.0。

AL.20 编码器异常2 编码器和伺服放大器之间通讯异常。 <主要原因> <处理方法>

编码器接头CN2没有连接好。 正确接线。 编码器电缆故障(断路或短路) 修理或更换电缆

编码器故障。 更换伺服电机。 AL.24 主电路异常 伺服电机输出端(U·V·W相)接地故障。

<主要原因> <处理方法> 在主电路端子(TE1)上电源输入和输出接线有断路。 修理电线。

伺服电机动力线表面损坏。 更换电线。 伺服放大器主电路故障。 更换伺服放大器。

制动电流*过内置再生制动电阻或再生制动选件的允许值。再生制动晶体管异常。

内容：制动电流*过内置再生制动电阻或再生制动选件的允许值。 <主要原因> <处理方法>

参数No.0设定错误。 正确设定参数No.0。

未连接内置的再生制动电阻或再生制动选件。 正确接线。

电源电压异常(260V以上)。 检查电源。 高频度或连续再生制动运行使再生电流*过了内置再生制动电阻或再生制动选件的允许值。 降低制动频度。 更换容量大的再生制动电阻或再生制动选件。 减小负载。

内容：再生制动晶体管异常。 <主要原因> <处理方法>

内置再生制动电阻或再生制动选件故障。 更换伺服放大器或再生制动选件。

再生制动晶体管故障。 更换伺服放大器。 AL.25 **位置数据丢失 电池连接线松动或电压偏低

AL.30 再生报警 检查再生能耗电路、减小负载 AL.31 *速 转速*出了瞬时允许转速。

<主要原因> <处理方法> 指令输入脉冲频率过高。 正确设定指令脉冲频率。

· 加减速时间过小导致*调过大。 增大加减速时间常数。 · 伺服系统不稳定导致*调。 重新设定

增益。不能重新设定增益的场合： 负载转动惯量比设定的小一些。 重新检查加减速时间常数的设定

。电子齿轮比太大。(参数No.3、No.4) 正确设定。编码器故障。 更换伺服电机。参数No.3

有*标记的参数，设定后需将电源断开，再重新接通电源，参数才会生效。电子齿轮(指令脉冲倍率分子)

电子齿轮设定错误可能导致错误运行，必须在伺服放大器停止输出的状态下进行设定。

为输入指令脉冲设定对应的倍率。(注)设定范围是:1/50

下式中伺服电机每转输入脉冲数的设定是可以改变。(例)HC-KFE系列：10000 pulse/rev的场合

如果设定值是0，可根据连接的伺服电机的分辨率自动的设定这个参数。 初始值：1

设定范围：0、1 ~ 65535 AL.32 过流 伺服放大器的输出电流*过了允许电流。 主要原因> <处理方法>

· 伺服放大器输出侧U·V·W相存在短路。 正确接线。

伺服放大器输出侧U·V·W相接地。 正确接线。

由于外来噪声的干扰，过流检测电路出现错误。 实施抗干扰处理。

· 伺服放大器晶体管(IPM)故障。 更换伺服放大器。 AL.33 过压 直流母线电压的输入在400V以上。

主要原因> <处理方法>

· 内置的再生制动电阻或再生制动选件的接线断路或接触不良。 更换电线。 正确接线。

· 再生制动晶体管故障。 更换伺服放大器。 · 内置再生制动电阻或再生制动选件的接线断路。

使用内置再生制动电阻时，更换伺服放大器。 使用再生制动选件时，更换再生制动选件。

内置再生制动电阻或再生制动选件的容量不足。 使用再生制动选件或更换容量大的再生制动选件。

电源电压太高。 检查电源系统