

# SY - 1000双面覆膜机

产品名称	SY - 1000双面覆膜机
公司名称	上海银瑞精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:银瑞 进料速度:-- ( m/min ) 外形尺寸:-- ( mm )
公司地址	中国 上海市 上海市嘉定区方泰镇金昌路
联系电话	86 021 59505309 13681715751

## 产品详情

品牌	银瑞	进料速度	-- ( m/min )
外形尺寸	-- ( mm )	用途	玻璃贴膜

### 一机器简介及外观图

本机是我公司近年来研制的新型机器。可以解决玻璃、镜片等各种平板产品的覆膜问题，有效的保护产品，防止表面划伤。本机采用优质胶辊作为覆膜压辊，胶辊具有一定弹性，一方面有效的把膜压在产品表面，另一方面可以防止对产品造成损伤。

加工件传动采用无极调速电机，传动速度可调，传动件均采用优质原生橡胶辊密集排列，旁置定位装置，防止加工件的侧向移位。本机结构简单，操作方便。覆膜宽度可调。

### 机器规格参数

- 2.1、规格尺寸：长×宽×高：2650×1300×800（mm）；（定制）
- 2.2、调速电机：0.55kw 380v；
- 2.3、机器转速：9~45转可调；玻璃传输速度3—16米/分
- 2.4、导向板位置可调，丝杆调节导向槽宽度；
- 2.5、膜固定轴轴向可调，膜固定套可调；

## 操作步骤及说明

3.1、将机器表面及辊表面擦拭干净；

3.2、按电机要求接入电源，试机并确认传动方向，关机；

2、将需要粘贴胶带的玻璃片放入导向槽，调节旁边的调节手轮，使导向槽至适宜宽度；

3.3、调节压辊压力，使玻璃镜片通过时不被压碎；

3.4、将胶带卷套入胶带固定套上，移动固定套使胶带宽度和镜片导向槽基本平行，拧紧固定套一侧螺钉，另一侧调节锁紧螺母，以弹簧弹力靠紧；

3.5、在导向槽内依次放入待粘贴玻璃片（粘贴面朝上），将胶带粘贴住玻璃一小段，合上三相断路器，依次放入玻璃即可（放入玻璃时，相临玻璃应紧贴）；

3.6、机器使用完毕，应确认关闭电源。