

广告牌模具硅胶 用于生产广告标牌的模具原材料

产品名称	广告牌模具硅胶 用于生产广告标牌的模具原材料
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-625 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

RTV-2

液体硅胶系列产品

RTV-2 室内温度硫化橡胶硅胶

型号规格:625#

主要用途: 本商品为高分子材料有机硅材料, 硫化橡胶前展现流通性液态状, 应用时依照比率混和搅拌均匀, 涂敷或喷漆与材料表层, 做到防潮、地面防滑、防裂、提高板材延展性的目地, 广泛运用于PVC、PCB、皮革制品、面料、金属材料表面等商品。

温馨提醒:

1. 本公司商品不需要添加甲基硅油调整软强度和流通性, 客户如要比以上型号更软或流通性更强的商品, 请与本公司联络给予。

特性:

组份硅橡胶: 液体硅胶和环氧固化剂

流通性好、易排泡、易涂敷

耐热耐腐蚀、低缩水率

调节剂拉、高抗撕、高伸展延伸率

型号	625#
颜色	白色/半透明
粘度 (C S)	20000
比重 (g/c m ³)	1.08
硬度 (A °)	25 ± 2
抗拉伸强 度 (kgf /cm ²)	44.8
抗撕裂强 度 (kgf /cm ²)	26
伸长率(%)	445
线收缩率 (%)	0.3
固化剂添 加比例(%)	2.5—3%
操作时间 (mins)	30
固化时间 (hours)	4-8

环氧固化剂加上占比及反映：

- 1、加上3-5%环氧固化剂，有30多分钟可使用时长（室内温度下），3-4个小时就可以彻底干固，较薄商品，干固时长会减少。
- 2、硅橡胶和硬化剂的搅拌占比是100: 2.5—3%。例如：100克硅橡胶，添加2.5克环氧固化剂。固化剂按5%的占比，完全免费给予。客户如要实际操作时长更短或更长，正常情况下不必采用少加或多多环氧固化剂的方式，应与本公司联络给予新配置的环氧固化剂。

技术性手册：

1. 环氧固化剂（B成分）混匀后再应用。
2. A成分：B组分=100:2.5—100:3,这一占比是按A、B两分量的重量计算。净重以电子器件称重结果显示为标准。

3. A、B两成分倒进器皿后，用榨汁机搅拌均匀。当色调非常匀称时就说明已经搅拌均匀。器皿底端和器皿壁一定要刮起来非常好，保证这里的硅橡胶能和环氧固化剂充足混和。

4. 硅橡胶和环氧固化剂搅拌均匀后，开展真空包装排汽泡阶段，真空包装的时间不适合很久，通常情况下，不必超出十分钟，真空包装时长很久，硅橡胶立刻干固，造成了化学交联反映，使硅橡胶变为一块一块的，没法开展刷涂或注浆，那样就耗费了硅橡胶，只有把硅橡胶倒进垃圾箱，再次再取硅橡胶来做。

5. 真空包装时器皿不可以装得太满，不然真空包装解决时，硅橡胶非常容易外溢器皿。

6. 真空包装解决好的硅橡胶，要从模框一角慢慢倒进，使原材料流动性匀称，有利于汽体排出，干固后的模貝就不可能有汽泡。

7. 模貝在常温下4-8个小时后就可以彻底干固，不必加温干固，即使要升温加快其干固时长，环境温度都不提议高过60度。

8. 注浆的原形若属于瓷器等含硅的原材料，建议是将原形喷涂有利于出模。

9. 为了更好地达到实际效果，模貝建议置放24个小时之后在应用。

保存期：

室内温度25C下，不开启外包装，12个月

包装：

本商品以油桶外包装，规格型号有25kg和200kg二种规格型号。

存储及运送：

1. 模具硅胶应贮存在室内温度、干燥及密封性之器皿中，切忌与水触碰防止质变。

2. 本商品以无危化品运输。