

透明灌封胶，电子元件灌封，防水

产品名称	透明灌封胶，电子元件灌封，防水
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-9325 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

JR-9325使用说明书

一、产品特性及应用JR 9325是一种低粘度带粘性凝胶状物透明双组分加成型有机硅材料灌封胶，可以常温下干固，还能够升温干固，具有工作温度越高干文固变的越来越快的特点。本商品在干固体现中不发生一切副产物，可以应用于、PP、ABS、PVC等原料及金属材质类的表面。适用电子零件电缆护套、防水及固定。切合实际欧盟成员国ROHS指令要求。

二、广泛性适用范围

- 电子元器件
- 画面质量及复原要求较高的模块电源和pcb线路板的抹胶维护保养

三、固化前后技术参数：

性能指标	A组分	B组分	性能指标	混合后
固化前 外观	无色透明流体	无色透明流体	硬度（邵氏A）	25 ± 2
			固	
			化	

	粘度 (cps)	2800 ± 100	1450 ± 150		导热系数 [W (m · K)]	0.35
操作性能	A组分 : B组分 (重量比)	1 : 1		后	介电强度 (kV/mm)	24.6
	混合后黏度 (cps)	1500 ± 400			介电常数 (1.2MHz)	3.0 ~ 3.3
	可操作时间 (hr)	0.5-1			体积电阻率 (· cm)	1.0 × 10 ¹⁶
	固化时间 (hr, 室温)	3-4			线膨胀系数 [m/ (m · K)]	2.2 × 10 ⁻⁴
	固化时间 (min, 80)	20			阻燃性能	94-V1

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

四、运用制作工艺：

1. 混合前，*开始把A成份和B成分在各自的玻璃器皿内充裕搅拌均匀。
2. 混和时，应遵循A成份：B成分 = 1：1的总重比。
3. HY 9325运用时可依照务必进行除泡。可把A、B混合物质搅拌均匀后放入机械泵容器中，在-0.08MPa下除泡5min，就可以灌浆运用。
4. 应在干固上下左右专业性主要参数中给出的工作温度以上，保持相应的干固时间，倘若应用厚薄稍厚，干固时间或许会超过。室温或升温干固均可。胶的干固高效率受干固工作温度的伤害，在冬季需很长期性才可以干固，建议采用升温方式干固，80~100℃下干固20min，室温状况下一般需8个钟头左右干固。

!! 以下化合物极有可能会阻止本产品的干固，或造成未干固情况，因而，建议在简易实验验证后应用，必不可少时，务必清除应用部位。

.. 不完全干固的羟醛缩合型硅铜.. 胺(amine)干固型环氧树脂胶.. 白蜡树电焊焊接处理(solder flux)

五、疑难问题:

- 1、塑料粒应密闭式储存。混合好的塑料粒应一次用完，避免造成耗费。
- 2、本商品属非危险品，但勿安全通道和眼。
- 3、存放一段时间后，胶极有可能会出一定的分层级。请搅拌均匀后运用，不伤害特点。
- 4、黏剂碰触以下化学物质会使9325干不了固：
 - 1) 有机锡化合物及含有机锡的硅橡胶。
 - 2) 硫氰酸钾以及含硫量的塑料等原料。
 - 3) 丙烯胺化合物以及含胺的原料。

在使用过程中，当心避免与以上化合物碰触。

六、外包装盒型号规格：

JR 9325：50Kg/套。(A成份25Kg B成分25Kg)

七、储存及运输：

1.本产品的贮存期为1年（25℃以下）。

2.此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。3.超过存储期限的货品应明确是否有发现异常后才可运用。