# 透明灌封胶,电子元件灌封,防水

产品名称	透明灌封胶,电子元件灌封,防水
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-9325 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋3 05
联系电话	13728998976

## 产品详情

JR-9325使用说明书

一、产品特性及应用JR 9325是一种低粘度带粘性疑胶状物透明双组分加成型有机硅材料灌封胶,可以常温下干固,还能够升温干固,具有工作温度越高干文固变的越来越快的特点。本商品在干固体现中不发生一切副产物,可以应用于、PP、ABS、PVC等原料及金属材质类的表面。适用电子零件电缆护套、防水及固定。切合实际欧盟成员国ROHS指令要求。

- 二、广泛性适用范围
- 电子元器件
- 画面质量及复原要求较高的模块电源和pcb线路板的抹胶维护保养

#### 三、固化前后技术参数:

性能指			性能指标	<b>示</b>	混合后
固化前		无色透明流体		硬度(邵氏A)	$25 \pm 2$
	体				
			固		
			化		

	粘度 ( cps )	2800 ± 100	1450 ± 150	
操	A组分:B组分(重量比)	1:1		后
作	混合后黏度(cps)	$1500 \pm 400$		
	可操作时间(hr)	0.5-1		
性	固化时间(hr , 室	3-4		
	温 )			
能	固化时间 (min,80	20		1
	)			

导 热 系 数 [W(m·K )]	0.35
介电强度(kV/mm)	24.6
介 电 常 数(1.2MHz)	3.0 ~ 3.3
体积电阻率(·cm)	1.0 × 1016
线膨胀系数 [m/(m·K)]	2.2 × 10-4
阻燃性能	94-V1

以上性能数据均在25 ,相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

#### 四、运用制作工艺:

- 混合前,\*开始把A成份和B成分在各自的玻璃器皿内充裕搅拌均匀。
- 2. 混和时,应遵循A成份:B成分=1:1的总重比。
- 3. HY 9325运用时可依照务必进行除泡。可把A、B混合物质搅拌均匀后放入机械泵容器中,在-0.08MPa下除泡5min,就可以灌浆运用。
- 4. 应在干固上下左右专业性主要参数中给出的工作温度以上,保持相应的干固时间,倘若应用 厚薄稍厚,干固时间或许会超过。室温或升温干固均可。胶的干固高效率受干固工作温度的伤害,在冬 季需很长期性才可以干固,建议采用升温方式干固,80~100 下干固20min,室温状况下一般需8个钟头 左右干固。

!! 以下化合物极有可能会阻止本产品的干固,或造成未干固情况,因而,建议在进行简易实验验证后应用,必不可少时,务必清除应用部位。

.. 不完全干固的羟醛缩合型硅铜.. 胺(amine)干固型环氧树脂胶.. 白蜡树电焊焊接处理(solder flux)

#### 五、疑难问题:

- 1、塑料粒应密闭式储存。混合好的塑料粒应一次用完,避免造成耗费。
- 2、本商品属非危险品,但勿安全通道和眼。
- 3、存放一段时间后,胶极有可能会出现一定的分层级。请搅拌均匀后运用,不伤害特点。
- 4、黏剂碰触以下化学物质会使9325干不了固:
- 1) 有机锡化合物及含有机锡的硅橡胶。
- 2) 硫氰酸钾以及含硫量的塑料等原料。
- 3) 丙烯胺化合物以及含胺的原料。

在使用过程中,当心避免与以上化合物碰触。

## 六、外包装盒型号规格:

JR 9325:50Kg/套。(A成份25Kg B成分25Kg)

## 七、储存及运输:

1.本产品的贮存期为1年(25 以下)。

2.此类产品属于非危险品,可按一般化学品运输。3.超过存储期限的货品应明确是否有发现异常后才可运用。