

维修三菱伺服电机的火花过大故障

产品名称	维修三菱伺服电机的火花过大故障
公司名称	天津满源自动化技术有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	三菱:伺服电机
公司地址	天津市滨海新区北塘中关村融创锦晟广场712号
联系电话	18322059741

产品详情

三菱伺服电机发生炭刷下火苗过大的因素大约可以分成四种，种有可能是刷握松脱或组装部位有误;第二种则是炭刷损坏明显或扭簧工作压力不够导致炭刷与电机换向器接触不良现象;第三种是电机换向器片间短路故障;也有一种可能是同步电机绕阻短路故障,短路或接地装置。

对于这几类状况的处置方式分别是拧紧或调节刷握部位及其碾磨或拆换炭刷,调节扭簧工作压力。此外还要拆换电机换向器或是拆换绕阻的方法来故障检测。

常见故障三：超温或起烟常见故障的三菱伺服电机检修。

满源电子器件根据十几年的三菱伺服电机检修工作经验发觉，三菱伺服电机发生超温或是起烟状况，非常大因素是由于电动机)负荷太重或是是反复运行而产生的。此外，滚动轴承缺油或损坏或是绕阻有断路或接地装置问题及其线圈绝缘层返潮也会产生这种情况。

有关该类常见故障的清除方式，便是缓解负荷;第二则是尽量减少应防止经常运行;也有要做好定时清理,拆换润滑油脂或拆换滚动轴承。还需要拆换绕阻，或是检验绕阻接地电阻,开展干燥解决。自然不管是哪一种常见故障，便捷高效的解决办法便是拨通满源电子器件的三菱伺服电机售后维修服务手机。