

供应福建厦门日本安田雅思达YASDA加工中心YMC650高速精密五轴镗铣加工中心光学眼镜模具加工设备

产品名称	供应福建厦门日本安田雅思达YASDA加工中心YMC650高速精密五轴镗铣加工中心光学眼镜模具加工设备
公司名称	广东润源机械科技有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:雅思达YASDA雅士达 型号:YMC650 产地:日本安田
公司地址	东莞市长安镇长安振安东路98号
联系电话	15999821525

产品详情

日本安田YASDA亚司达超精密 μ 级加工中心，适用汽车模具，光学模具，医疗器材，叶轮涡轮，航空航天制造业，动车高铁飞机，通信器材，半导体加工,高硬淬火加工(HRC65),高精密多腔模具,球形凹凸面镜面高光洁度镜面加工的模具.等高精密模具零件产品。

日本安田YASDA五轴加工中心可以加工什么产品?在之前的内容中，我们也介绍了很多关于小型加工中心的内容。现在我们介绍小五轴加工中心。对于小型五轴联动加工中心，我们称之为小型五轴加工中心。有国产的，也有进口的小型五轴数控机床。五轴加工中心具有高效率、高精度、加工质量稳定等特点，它加工中心大的特点就是是一次对工件夹装可完成多个面的加工，可以加工各种复杂曲面类工件和异形类型工件，可以加工的复杂曲面类工件有叶轮、叶片、螺旋桨、曲轴等，可以加工异形类有支架、复杂内

腔的模具等。五轴加工中心主要加工三轴和四轴加工中心无法加工或者难以加工的工件。

小型五轴加工中心具有较高的性价比优势，可以完成大户型五轴加工中心可以完成的加工工艺，价格低廉。当然小尺寸日本安田YASDA五轴加工中心也有工件尺寸的限制，所以小尺寸五轴加工中心支持小产品的加工。具体加工规格请咨询客服。五轴加工中心适用行业:小型零件加工、模具厂、机械零件厂、首饰加工厂、数控工艺品开发厂等。

五轴加工中心具有高效、的特点。复杂的加工可以通过一次夹紧来完成。能适应汽车零件、飞机结构件等现代模具的加工。五轴加工中心和五面加工中心区别很大。很多人不知道这一点，把五面加工中心误认为五轴加工中心。(1) 加工精度要求高 一副模具一般是由凹模、凸模和模架组成，有些还可能是多件拼合模块。于是上、下模的组合，镶块与型腔的组合，模块之间的拼合均要求有很高的加工精度。精密模具的尺寸精度往往达 μm 级。

(2) 形面复杂 有些产品如汽车覆盖件、飞机零件、玩具、家用电器，其形状的表面是由多种曲面组合而成，因此，模具型腔面就很复杂。有些曲面必须用数学计算方法进行处理。

(3) 批量小 模具的生产不是大批量成批生产，在很多情况下往往只生产一付。

(4) 工序多 模具加工中总要用到铣、镗、钻、铰和攻螺纹等多种工序。

(5) 重复性投产 模具的使用是有寿命的。当一付模具的使用超过其寿命时，就要更换新的模具，所以模具的生产往往有重复性。

(6) 仿形加工 模具生产中有时既没有图样，也没有数据，而且要根据实物进行仿形加工。这就要求仿制精度高，不变形。在传统的模具加工中，一般用立式加工中心来完成工件的铣削加工。随着模具制造技术的不断发展，立式加工中心本身的一些弱点表现得越来越明显。现代模具加工普遍使用球头铣刀来加工，球头铣刀在模具加工中带来好处非常明显，但是如果用立式加工中心的话，其底面的线速度为零，这样底面的光洁度就很差，如果使用精密模具五轴加工中心加工模具，可以克服上述不足。

由于使用五联动数控机床，使得工件的装夹变得容易。加工时无需特殊夹具，降低了夹具的成本，避免了多次装夹，提高模具加工精度。采用五轴数控加工模具可以减少夹具的使用数量。另外，由于五联动数控机床可在加工中省去许多特殊刀具，所以降低了刀具成本。五联动数控机床在加工中能增加刀具的有效切削刃长度，减小切削力，提高刀具使用寿命，降低成本。采用五轴数控机床加工模具可以很快的完成模具加工，交货快，更好的保证模具的加工质量，使模具加工变得更加容易，并且使模具修改变得容易。

(7) 模具材料优异，硬度高 模具的主要材料多采用优质合金钢制造，特别是高寿命的模具，常采用Cr12，CrWMn等莱氏体钢制造。这类钢材从毛坯锻造、加工到热处理均有严格要求。因此加工工艺的编制就更加不容忽视，热处理变形也是加工中需认真对待的问题。

根据上述诸多特点，在选用机床上要尽可能满足加工要求。如数控系统的功能要强，机床精度要高，刚性要好，热稳定性要好，具有仿形功能等。

有金属模具和非金属模具。非金属模具的加工在一些需要翻模的企业中比较常见。因为泡沫质轻，价格实惠，所以功能泡沫、硬质泡沫、聚氨酯泡沫都是常见的非金属模具材料。

那么非金属五轴加工中心在泡沫模具加工中有什么优势呢?

非金属日本安田YASDA五轴加工中心的使用，便于夹紧工件。加工时不需要专用夹具，降低了夹具成本，避免了多次装夹，提高了模具加工精度。用五轴技术加工模具可以减少夹具数量。另外，由于五轴联动机床在加工中可以省去很多专用刀具，降低了刀具成本。使用五轴联动机床加工模具可以快速完成模

具加工，交货快，更好的保证模具的加工质量，使模具加工更容易，模具改装更容易。