

高压电线杆陶瓷灌封胶，耐电压，绝缘防潮

产品名称	高压电线杆陶瓷灌封胶，耐电压，绝缘防潮
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-9025 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

加成型电子器件灌封胶JR-9025使用说明

一、产品特性及运用JR 9025是一种高粘度阻燃等级组份加成型有机化学硅胶，可以常温干固，还可以加温干固，具备环境温度越高干固越来越快的特性。干固时不放热反应、耐腐蚀、不造成一切副产品，可以运用于PP、ABS、PVC等原材料及金属材料类的表层。适用电子零件绝缘层、防潮防水除霉防污，固定不动电子器件，耐溶剂物质，耐黄变，耐气候衰老。符合实际欧盟国家ROHS命令规定。

二、典型性主要用途：- 功率大的电子元件

- 排热和耐高温规定较高的模块电源和pcb线路板的打胶维护

三、应用加工工艺：

1. 混和前，最先把A成分和B组分在分别的玻璃容器内充足搅拌均匀。
2. 混和时，应遵循A成分：B组分 = 1：1的总重量比。
3. JR 9025应用时可按照必须开展除泡。可把A、B混合物搅拌均匀后放进真空泵器皿中，在0.08MPa下除泡5min，就可以注浆应用。
4. 应在干固前后左右技术性参数中给定的环境温度以上，维持相对的干固时长，假如运用薄厚偏厚，干固时长也许会超出。室内温度或加温干固均可。胶的固化效率受干固环境温度的危害，在冬天需很长期才可以干固，提议选用加温方法干固，80~100℃下固化15min，室内温度情况下一般需8个小时上下干固。

!! 下列化学物质很有可能会阻拦本商品的干固，或产生未干固状况，因此，提议在开展简单试验认证后运用，必需时，必须清理运用位置。

.. 不彻底干固的缩合反应型硅铜.. 胺(amine)干固型环氧树脂胶.. 白蜡树电焊焊接解决(solder flux)

四、固化前后技术参数：

性能指标		A组分	B组分
固 化 前 操 作 性 能	外观	灰色流体	白色流体
	粘度 (cps)	2500 ± 500	2500 ± 500
固 后	A组分：B组分 (重量比)	1：1	
	混合后黏度 (cps)	2000 ~ 3000	
	可操作时间 (min)	30-60	
	固化时间 (hr, 室温)	8	
	固化时间 (min, 80)	20	
	硬度(shore A)	25 ± 5	
	导热系数 [W (m · K)]	0.8	
	介电强度 (kV/mm)	25	
	介电常数 (1.2MHz)	3.0 ~ 3.3	
	体积电阻率 (· cm)	1.0 × 10 ¹⁶	
	线膨胀系数 [m/ (m · K)]	2.2 × 10 ⁻⁴	
	阻燃性能	94-V1	

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

五、常见问题:

- 1、塑胶粒应密闭存储。混和好的塑胶粒应一次用完，防止产生消耗。
- 2、本产品属非危险物品，但勿通道和眼。
- 3、储放一段时间后，胶很有可能会有一定的分层次。请搅拌均匀后应用，不危害特性。
- 4、黏剂触碰下列化合物会使9025-9060不干固：
 - 1) 有机锡化合物及含有机锡的硅胶。
 - 2) 硫酸盐及其硫含量的塑胶等原材料。
 - 3) 丙烯酸化学物质及其含胺的原材料。

在应用全过程中，小心防止与以上化学物质触碰。

六、外包装规格型号：

40kg/套（A成分20kg B组分20kg）

50kg/套（A成分25kg B组分25kg）

400kg/套（A成分200kg B组分200kg）

七、存储及运送：

1.本商品的储存期为1年（25℃以下）。

2.该类商品属于非危险物品，可按一般化工品运送。3.超出储存限期的商品应确定有没有出现异常后才可应用。