

镗铣床西门子PCU50开不了机（数控硬件十年修复经验）

产品名称	镗铣床西门子PCU50开不了机（数控硬件十年修复经验）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:数控系统 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

镗铣床西门子PCU50开不了机（数控硬件十年修复经验）解决办法；

黑屏的故障一般分为三种可能：

（1）电源模块损坏；很多种情况并非电源完全不工作，而是电源功率衰减，征对这种情况就得借助于电源功率测试仪来进行分析了，看其是否达到额定功率。

（2）还是北桥（PN133T）脱焊，这种情况比较好判断，一般是通电后风扇一直高速运转，对于PCU50.3的话，系统进入不到00状态。这种情况处理方面如花屏的方法*。

（3）OP高压逆变器损坏，这种故障比较好处理，直接更换一个逆变电源就可以解决问题。

以上为PCU50较常见的故障，若有问题请我公司协助处理。

电路板的更换还需在更换后进行某些特定操作以完成其中软件与参数的建立。这一点需要仔细阅读相应电路板的使用说明。

有些印制电路板是不能轻易拔出的，例如含有工作存储器的板，或者备用电池板，它会丢失有用的参数或者程序。必须更换时也必须遵照有关说明操作。

鉴于以上条件，在拔出旧板更换新板之前一定要先仔细阅读相关资料，弄懂要求和操作步骤之后再动手，以免造成更大的故障。

交叉换位法

当发现故障板或者不能确定是否故障板而又没有备件的情况下，可以将系统中相同或相兼容的两个板互

换检查，例如两个坐标的指令板或伺服板的交换从中判断故障板或故障部位。这种交叉换位法应特别注意，不仅硬件接线的正确交换，还要将一系列相应的参数交换，否则不仅达不到目的，反而会产生新的故障造成思维的混乱，一定要事先考虑周全，设计好软、硬件交换方案，准确无误再行交换检查。

特殊处理法

当今的数控系统已进入PC基、开放化的发展阶段，其中软件含量越来越丰富，有系统软件、设备制造者软件、甚至还有使用者自己的软件，由于软件逻辑的设计中不可避免的一些问题，会使得有些故障状态无从分析，例如死机现象。对于这种故障现象则可以采取特殊手段来处理，比如整机断电，稍作停顿后再开机，有时则可能将故障消除。维修人员可以在自己的长期实践中摸索其规律或者其他有效的方法

镗铣床西门子PCU50开不了机（数控硬件十年修复经验），西门子840D系统上电黑屏修复解决，

恒税电气拥有高素质的维修团队、丰富的维修经验、雄厚的技术实力、迅捷的速度、批量的配件库存及多种快捷的零配件进货渠道

恒税电气修西门子工业设备修的好还修的快，我公司库存各系列西门子配件及维修所需配件，模块，电容，芯片等核心配件都是原厂，修好不易坏，很多修好用到报废都有。如果需要维修可以发给我公司处理，另外公司各西门子模拟测试平台等在线测速仪都齐全，在加上的西门子维修团队，可以确保西门子维修成功率，公司以合理的价格、良好的信誉，已得到同行及西门子用户的认可。