

【德州实验室污水处理设备】

产品名称	【德州实验室污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/套
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【德州实验室污水处理设备】

一、疾控中心污水处理设备简介

实验室废水处理设备由废水分类收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、斜管沉淀、多程消du、过滤沉淀分离、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原技术、两级有机生物膜净化、有机废水*填充床光波cui化fan应技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹技术等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理技术及控制进行废水处理。产品具有技术*、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、面积小、操作方便等优点。

二、疾控中心污水处理设备应用范围

实验室废水处理设备广泛应用于中、高等校、科研、机构、生物制药、疾控中心、环监、产品质检、检验检疫、检验、血站、畜牧、、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放【GB8978-1996】中的一级、二级、，处理后的污水可市政污水管网，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

三、疾控中心污水处理设备应用领域

中、高等校：生命科学、化学学、材料学、学、食品学、医学、农学等实验室产生的废水；

科研：研究、研究、中心、检验中心等产生的实验室废水；

疾控中心：理化检验、微生物、PCR、P2、P3、P4等实验室产生的废水；

畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室产生的废水；

检验：化学室、室等实验室产生的废水；

中心血站：检测实验室、中心实验室、质控室等实验室产生的废水；

产品质检：食品分析室等实验室产生的废水；

监测：水分析室、痕量分析室等实验室产生的废水；

农业技术中心：化学室、残留室等实验室产生的废水；

中心：理化室、检验室等实验室产生的废水；

检验检疫：中心、技术中心等实验室产生的废水；

生物制药：理化分析、质检室、实验室等产生的废水；

油田石化：采油厂、炼油厂、监测站等中心化验室产生的废水；

企业：中心实验室、质检室、化验室等实验室产生的废水。

四、疾控中心污水处理设备设计基础

1.实验室废水来源：、试剂、试液、仪器清洗等产生的实验室综合废水；

2.实验室综合废水成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；

1) 无机物类废水：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；

2) 有机物类废水：、氨氮，甲苯，，有机磷等

3) 生物类废水：病du、、支原体、螺旋体、、布鲁氏杆菌，杆菌等；

3.工艺流程：实验室废水收集单元--实验室废水预处理单元--实验室无机物类废水处理单元--实验室生物类废水消du单元--实验室有机物类废水处理单元--终端综合深度处理单元--酸碱中和单元

五、疾控中心污水处理设备功能特点

- 1.实用性广，可适应各类实验室的废水处理；
- 2.采用多项技术对废水进行多程处理净化，达到排放；
- 3.集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无须专人职守；
- 4.漏水漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；
- 5.定时自动清洗功能：定时对需要清洗和冲洗的部件进行自动清洗，设备使用寿命；
- 6.动态化运行，数字化液晶显示水质指标；
- 7.“一站式”一体化设计，外形美观、面积小、处理速度快、运行成本低、安装方便、处理量大、处理效果好、能耗低、耐酸碱腐蚀、噪音小、多重安全保护、无泄漏、友好，真正做到工程设备化。不需要挖多个处理池，不会产生废渣、废气、废水等二次污染；
8. PLC智能控制，人机界面操作，LCD液晶显示中文显示、具人机对话功能，时钟和语言设定功能，开机时设备电控自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制自动进行计算然后按比例进行自动投放，更加科学化和合理化；
- 9.定时开关机功能：设备可根据客户需求设定自动开关机时间。
- 10.远程监控及操作功能（选配）：客户只需在办公室或中控室通过远程控制对废水处理间里的废水处理设备进行远程监控、运行操作和远程，随时了解设备的运行情况和运行状态。