

十堰市车间粉尘爆炸下限MEC检测

产品名称	十堰市车间粉尘爆炸下限MEC检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

在工业生产中，经常会产生各类粉尘，例如金属制品厂的打磨、抛光、焊接粉尘，食品加工厂原料粉尘，饲料加工厂的粉碎粉尘，各类化合物生产的废料粉尘等等，这些粉尘存在生产过程中，如果是可爆型的，对生产安全会产生极大威胁，此时需要采取防爆措施，但是是否可爆不是凭自己想象的，需要采集样品，送到实验室进行测试。粉尘爆炸的危害

- 1.具有极强的破坏性。粉尘爆炸涉及的范围很广，煤炭、化工、医药加工、木材加工、粮食和饲料加工等部门都时有发生。
- 2.容易产生二次爆炸。二次爆炸时，粉尘浓度一般比一次爆炸时高得多，故二次爆炸威力比第一次要大得多。
- 3.能产生有毒气体。一种是一氧化碳；另一种是爆炸物(如塑料)自身分解的毒性气体。

粉尘爆炸的产生条件

- 1.粉尘本身具有可燃性，可燃粉尘是指在一定条件下与气态氧化剂发生剧烈氧化反应的粉尘。
- 2.在有限空间内，粉尘悬浮在空气中达到爆炸浓度。
- 3.足够引起粉尘爆炸的起始能量，该能量可以表现为火焰、电火花等多种形式。

可燃性粉尘在爆炸极限范围内，遇到热源，火焰瞬间传播于整个混合粉尘空间，化学反应速度极快，同时释放大量的热，形成很高的温度和很大的压力，系统的能量转化为机械能以及光和热的辐射，具有很强的破坏力。

粉尘爆炸性测试依据的标准是，ISO/IEC 80079-20-2：2016爆炸性气体环境.材料特性.可燃性粉尘的试验方法。常见的测试仪器是筛选装置、球形粉尘爆炸测试仪等，样品的水分含量不能大于5%，测试经过大

致是在粉尘爆炸筛选装置内4J点火能条件下产生持续性火焰；或在20L球粉尘爆炸测试仪内2×1KJ点火能条件下测得的爆炸压力 P_{ex} ($P_{igniter}+0.3$) bar, $P_{igniter}$ 化学点火头的爆炸压力，观察是否发生爆炸，依据结果出具报告。报告里面会拍照留档样品照片等等，结果真实可靠。