一体化自动加药装置

产品名称	一体化自动加药装置
公司名称	湖南中湘春天环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	长沙市开福区中青路1318号佳海工业园第A3幢601号房
联系电话	13975397059 13975397059

产品详情

【简述】

在电力工程中、原油、化工厂、冶金工业工业生产、环境保护工程、污水处理、化工厂、印染工厂和其他行业中，通常必须将一种液体连续自动引入另一种液体，成为混合物，或使添加的制剂和液体中的某些成分发生化学变化，以实现预期的工艺和技术规定。生产过程是连续的，这种添加工作必须是连续的，必须是一种自动制药设备和机械设备，不仅可以配置溶液，而且可以定量分析。

为了在水体变化的情况下更好地达到良好的实际效果，必须自动跟踪和调整所添加的化学剂量的处理率。因此，中湘春天环保的污水处理和加药设备选择了优良的自动控制系统方法来操纵全加药设备的加药量。

根据污水处理技术的规定，全自动自动配药设备可以全自动、准确。定量分析添加水处理剂，如：封闭冷却塔含油废水处理的反渗透阻垢剂、污水处理中的水处理絮凝剂、混凝剂、污泥溶液中的干燥剂、除氧剂、电解铜添加碱。消毒和灭菌。污水处理全加药装置适用于各种污水处理范围，如每小时数百吨至数万吨的冷却循环水处理絮凝剂配药机械设备系统软件，是一种新的全加药装置。综合配药设备。污水处理和配药设备。

我们的企业购买了机器和设备。生产、制造、组装和调整。客户只需将组合加药装置放置在加药室内，然后将加药泵的出入口与加药管道连接起来。计量检定箱的进出口贸易与进水口连接良好，控制箱的开关电源和测量仪表的数据信号可以发送到控制箱。资金投入运营。污水处理和加药设备的选择可以大大减少现场工程施工的劳动量，防止中间商的错误和遗漏，合理保证工期和工程施工质量，减少客户的繁琐和损失。

【构成】

自动一体化加药设备以加药泵为关键。添加机器和设备。加入溶剂箱。搅拌装置。液位变送器。阀门。截止阀。气压表。过滤装置。油压缓冲器。管道。闸阀。底座。扶手电梯。全自动监控系统。电力工程

自动控制系统必须根据生产过程组装在管理平台上，以生产组合模块。配备了混合系统软件。配药装置和控制系统，多个移动电容。

根据PC机、磁翻板液位计、PH计、行程安排控制板、变频器等各种家用电器、仪表板，整个投药过程可以手动操作，也可以变成机电一体化商品。完成自动控制系统。

根据工业生产工艺的需要，可以选择合适的加药泵。总流量从1L/h到8000L/h，工作压力从0.1MPa到25MPa可以选择合适的商品，

磁力泵在污水处理加药设备配套设施的计量检定精度可达±1%，并能同时完成各种物质的运输，独立调整。

加药设备中水溶液箱的容量可以从小0.1m3到20m3，可以根据不同的运输物质选择，如碳钢(碳钢衬胶管)、不锈钢板、非金属材料(PE.PVC.PP.PTFE)等。

自动一体化自动加药装置由以下关键部件组成：

1.搅拌器:由搅拌机和搅拌装置组成。其作用是将需要添加的物质和水(有机溶剂)的浓度按一定比例混合，使其充分混合。

2.水溶液槽：应储存已混合的药水，加预留。

3.测量检定设备及加药方法：

①水处理絮凝剂自动加药装置选用加药泵。

②水处理絮凝剂自动加药装置自来水喷射器添加，转子流量计测量验证。如果在泵前添加，则不能使用水射流，水射流必须在2kg/cm2以上投入资金。

工作模式

在污水处理和加药设备的工作过程中，自动污水处理和加药设备中的备用药水污水提升泵应逐步运行，并用橡胶管将药剂从药桶中插入储存箱。污水提升泵具有自吸工作能力，工作前不得向泵壳注浆。一体化加药设备的药箱装满药水后，可控制精度和剂量，药量调整后即可投入使用。

应用领域

自动一体化自动加药装置的应用标准如下：

1.污水处理找絮凝剂、硅藻土助滤剂、消毒剂、强酸强碱液。

2.制冷水。在循环系统水中加入反渗透阻垢剂等。

3.化工厂、印染厂、电解铜。

【机械设备特点】

自动一体化加药设备具有以下特点：

1.性能稳定，水溶液罐容量大，能耗低。

2.外观设计美观大方，结构紧凑，面积小。

3.实际操作方便，维修简单，增加动能大。