

锂电池回收处理设备 锂电池正负极片破碎分选设备 厂家供应 售后保障

产品名称	锂电池回收处理设备 锂电池正负极片破碎分选设备 厂家供应 售后保障
公司名称	河南久东环保科技有限公司
价格	680000.00/套
规格参数	品牌:久东环保 型号:JD-500 产地:郑州
公司地址	巩义市站街镇豫联产业园集聚区高端装备制造园区2排3号
联系电话	13526783535

产品详情

产品详细介绍

破碎后的电池物料为锂电池正负极片，使用粉碎、分选设施对锂电池正负极材料进行处理，得到隔膜纸、正负极材料、石墨等。同时在整个锂电池回收处理过程中，整机锂电池破碎回收设备生产线可重复使用，过程的废液由于没有含高污染性的物种，可以采用通用的废液处理方法进行无害化处理后进行排放。

我们所采用的方法就是使用活性炭过滤设施，把电解液、气味进行回收挥发处理。钴的回收物中含有的

少量杂质主要为镍和锂，钴则是碳酸锂中的主要杂质，因此，这些回收物质可作为制备锂电池正极钴酸

锂电材料时很好的前驱体，从而可进一步提高整个回收工艺流程的经济性。

锂电池破碎回收设备功能和原理介绍：

1)通过锤振破碎、振动筛分与气流分选组合工艺可实现对锂电池极片中金属与粉料的资源化利用。

2)极片经过锤振破碎可有效实现粉料与金属间的相互剥离，后经基于颗粒间尺寸差和形状差的振动过筛

可使金属与粉料得以初步分离。锤振剥离与筛分分离结果显示，金属与粉分别富集于粒径大于0.250

mm和粒径小于0.125 mm的粒级范围内，可直接送下游企业回收利用；

3)对于粒径为0.125-0.250

mm的破碎颗粒，可采用气流分选实现金属与粉间的有效分离，当气流速度为1.00

m/s时即可取得良好的回收效果；

4)该设备主要用于锂离子电池生产厂家，对报废正负极片中的正负极材料进行分离处理，以便循环利用

之目的。成套设备在负压状态中运作，无粉尘外泻，分离效率可达98%以上。

废旧圆柱锂电池破碎回收设备整体现状表现为综合利用水平较高，无害化水平高，可将不同废弃的差异

化锂电池进行处理分选。相对来说，废旧锂电池破碎回收设备资源化利用由于能够回收资源价值，经济性较高，产生危废电池的企业还能通过投资废旧锂电池处理设备来获得收入，同时固废再生行业发展较快，原料资源也较为充分，废旧锂电池破碎回收设备属于无害化处置技术复杂、处理效率产量较高，投资生产综合应用空间大，产业化综合利用道路可行获得经济效益和市场效益双重价值。