

# 直流电机西门子驱动器6RA80报F60010（三小时修复解决好）

产品名称	直流电机西门子驱动器6RA80报F60010（三小时修复解决好）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:6RA80 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

直流电机西门子驱动器6RA80报F60010（三小时修复解决好）；西门子直流控制器，直流驱动器送电就报F60010；故障分析排查；

1、观察R015显示值，380V输入调速器，正常是在380~400V。

2、更换脉冲触发电源板

3、更换CUD1控制板

工业上有的时候会用到直流调速器，这种设备在使用的过程当中因为某一些原因，经常会有使用不当的情况，直接的影响就是导致直流调速器损坏，那么对于工业使用的直流调速器建议大家还是选择大厂家进行维修。

直流电机西门子驱动器6RA80报F60010（三小时修复解决好）；西门子直流控制器，直流驱动器送电就报F60010-故障修复分析案例；

某电梯轨道公司机加工刨床用主驱动器西门子6RA8075维修记录。

故障现象：客户口述刨床反转时无力，但低速能行走，速度快了要报警停机，正转正常。反转时速度快了是报警F60010。由于机器功率不大体积也不算大，没有派技术员出现场，所以也不知道R949

故障值是多少。

机器送到公司后目测外观比较新，没有严重生锈，修改反馈参数和电机参数，上电测试，结果正反转都正常，励磁工作参数也正常，速度加到高也不报警，但由于测试用的电机功率比原配电机小得多，考虑测试可能不准确，所以还是从报警代码入手，查看说明书解释故障代码F60010是因为系统检测到流过某些晶闸管的相电流不平衡，可惜故障值不知道，不然故障值可以显示出具体是哪一路晶闸管电流异常。断电后检查可控硅并未短路，也未开路，测量触发阻值普遍偏大，根据以往维修经验，这种110A的西门康（SEMIKRON赛米控）晶闸管模块在使用一定年限后容易出现触发不良的故障，关键这种故障不随时发生，时好时坏，万用表无法准确测量出其好坏。根据故障现象和代码综合判断，有必要先把晶闸管坏成新的再试。后来经过仔细检查电源脉冲板，发现触发脉冲有一路因腐蚀开路，估计是F60010报警的原因，修复后试机正常。

为了验证修复成功，用晶闸管测试功能P50830=1来做硬件测试，结果测试后报警F60061,解释为晶闸管异常测试未通过，故障值R949=17意思是超过两个以上的晶闸管未导通。一时间找不到更好的办法，继续再用模拟工作模式P51840，相当于6RA70里的U840(p51840 指令级中的模拟模式 / 模拟模式),来逐个测试所有晶闸管，用指针表测量导通阻值，结果均能导通，终分析得出结论，可能是测试的电机电流太小，无法检测出有效的电流，导致P50830测试不通过，后将机器交由客户试用，一切正常。