

# 西门子直流调速装置通电显示F60010不能工作（三小时修好）

产品名称	西门子直流调速装置通电显示F60010不能工作（三小时修好）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:西门子6RA80维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

西门子直流调速装置通电显示F60010不能工作（三小时修好），西门子直流传动器维修，直流控制器维修，直流驱动器维修，，恒税电气公司是较早从事工控设备维修单位，目前拥有西门子维修工程师和先进的维修设备，具有丰富的维修技术和经验。我们一直专注维修技术的研究,保证次损坏机器，不收取任何检测费用,维修西门子就找专修西门子公司！

西门子直流调速装置通电显示F60010不能工作故障处理；

1、观察R015显示值，380V输入调速器，正常是在380~400V。

2、更换脉冲触发电源板

3、更换CUD1控制板

工业上有的时候会用到直流调速器，这种设备在使用的过程当中因为某一些原因，经常会有使用不当的情况，直接的影响就是导致直流调速器损坏，那么对于工业使用的直流调速器建议大家还是选择大厂家进行维修。

机器送到公司后目测外观比较新，没有严重生锈，修改反馈参数和电机参数，上电测试，结果正反转都正常，励磁工作参数也正常，速度加到高也不报警，但由于测试用的电机功率比原配电机小得多，考虑测试可能不准确，所以还是从报警代码入手，查看说明书解释故障代码F60010是因为系统检测到流过某些晶闸管的相电流不平衡，可惜故障值不知道，不然故障值可以显示出具体是哪一路晶闸管电流异常。断电后检查可控硅并未短路，也未开路，测量触发阻值普遍偏大，根据以往维修经验，这种110A的西门

康（SEMIKRON赛米控）晶闸管模块在使用一定年限后容易出现触发不良的故障，关键这种故障不随时发生，时好时坏，万用表无法准确测量出其好坏。根据故障现象和代码综合判断，有必要先把晶闸管坏成新的再试。后来经过仔细检查电源脉冲板，发现触发脉冲有一路因腐蚀开路，估计是F60010报警的原因，修复后试机正常。