

# 高温压铸模温机 分阶段升温降温

产品名称	高温压铸模温机 分阶段升温降温
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:珞石机械 型号:EUD 产地:四川成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

## 产品详情

例如双工位压机（双底模）A底模配合上模从常温加热至150 固化完毕，推出A底模冷却，然后推进B底模（已经预热到80 ）配合上模从80 加热至150 固化完毕，推出B底模冷却，A底膜已经取件，温度已预热至80 ，后继续推进A底模，如此反复加热冷却。此方案需配三台高温压铸模温机（冷却采用循环水冷却）A底模配96KW（带冷却功能），B底模配96KW（带冷却功能），上模配75KW（带冷却功能）。A底模和B底模切换时，上模油温机都可任意和A底模油温机，B底模高温压铸模温机任意通讯切换，保证上模和底模的温度一致。

珞石机械根据不同的供热需求，为客户设计实用、经济的[高温压铸模温机](#)。

，在流体温控领域已有10多年的经验，公司专注工业流体控温设备的非标设备，可根据客户不同温控需求量身定制。公司每台出厂的设备都会派的售后人员到现场指导安装和免费培训。