

淮安富士变频器各系列维修

产品名称	淮安富士变频器各系列维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/台
规格参数	品牌:富士 型号:富士 产地:淮安变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

富士

路片，上电、一直按住RESET键下电，知道LED电源指示灯熄灭再松手然后再重新上电，看看“ER1不复位”故障是否解除，若通过这种方法也不能解除，则说明内部码已丢失，只能换主板了。

(7)施耐德变频器Er7报警

键盘面板LCD显示:自整定不良。

G/P11系列变频器出现此故障报警时，一般是充电电阻损坏(小容量变频器)。另外就是检查内部接触器是否吸合(大容量变频器，30G11以上且当变频器带载输出时才会报警)、接触器的辅助

触点是否接触良好若内部接触器不吸合可首先检查驱动板上的1A保险管是否损坏。也可能是驱动板出了问题—可检查送给主板的两芯信号是否正常。

(8)施耐德变频器Er2报警

键盘面板LCD显示:面板通信异常。

11kW以上的变频器当24V风扇电源短路时会出现此报警(主板问题)。对于E9系列机器，一般是显示面板的DTG元件损坏，该元件损坏时会连带造成主板损坏，表现为更换显示面板后上电运行时立即OC报警。而对于G/P9机器一上电就显示“ER2”报警，则是驱动板上的电容失效了。

(9)OH1过热报警

键盘面板LCD显示:散热片过热。

OH1和OH3实质为同一信号，是CPU随机检测的，OH1(检测底板部位)与OH3(检测主板部位)模拟信号串联在一起后再送给CPU，而CPU随机报其中任一故障。出现“OH1”报警时，首先应检查环境温度是否过高，冷却风扇是否工作正常，其次是检查散热片是否堵塞(食品加工和纺织场合会出现此类报警)。若在恒压供水场合且采用模拟量给定时，一般在使用800 电位器时容易出现此故障给定电位器的容量不能过小，不能小于1k Ω ；电位器的活动端接错也会出现此报警。若大容量变频器(30G11以上)的220V风扇不转时，肯定会出现过热报警，此时可检查电源板上的保险管FUS2(600V，2A)是否损坏。

当出现“OH3”报警时，一般是驱动板上的小电容因过热失效，失

在伺服电机正常工作的情况下，进入正常运行。常州海德汉编码器维修业务范围：快修海德汉HEIDENH AIN编码器ERN、ERN、ERN、ROD、ERN、ERN、ERN、EQN、EQN、。24小时接修服务，快速反应测试，每位客户在将海德汉时，都会关心海德汉编码器维修价格，维修单位是怎么做出报价的。有没有胡乱收费，这客户塑料挤出机为双螺杆挤出机，采用acs550-75kw变频器拖动，变频器采用外部端子控制，ai1外部电位器调速，客户反映变频器启动不了，到现场检查发现启动信号正常，但是速度信号没有。现场检查外部电位器正常，变频器改为键盘控制后可以正常启动，确认为变频器模拟量端口故障。

变频器拆会公司后更改参数改为ai2模拟量调速测试发现功能都正常，确认为主控板ai1模拟量端口故障；单独给主控板送电测试模拟量10vdc电压正常，检查ai1输入电路发现ad数模转换器输出不正常，使cpu无法接受外部模拟量输入。

更换ad数模转换器后测试正常，整机装好后负载测试功能都正常。

5、中央空调循环水泵西门子mm430

该空调为溴化锂空调，冷却循环水泵采用西门子75kw m430变频器，用户反映后一次故障时变频器前端断路器跳闸，因为无bop操作面板，在不明故障原因的情况下强行合闸是变频器炸机。

初步检测时发现整流模块有一相击穿，输入端过压保护吸收电路板严重损坏，拆开变频器单独检测电源驱动板正常，模拟驱动变频器检测时也正常，驱动电压波形及变频器主要功能都正常，更换新模块和维修输入端过压保护吸收电路板后整机测试正常，判断为压敏电阻老化损坏或者电网瞬间电压太高压敏电阻炸开，里面的金属粉尘短路使断路器跳闸；但是当进行修复老化时又发现有跳闸现象，测试台短路保

护动作，但是检查变频器时又没发现问题，每次送电运行老化1-2小时后测试台出现输入端短路保护而变频器一切正常，假如没有测试台的保护变频器估计又炸机了，仔细检查维修档案及记录，都没发现问题（电源驱动板，接口板，主板单独驱动都正常，整流和逆变模块都正常无短路和放电迹象），后拆开整个变频器的外壳，取下散热风扇后发现，主回路滤波电容有一个对外壳放电，电容被击穿很大一个洞，因该变频器的电容在变频器的外壳里面，必须拆掉风扇和外壳才能检查，所以很容易忽略，更换掉电容后再次测试老化正常。

后判断该变频器的根本原因就是电容老化耐压不够，而安装位置离外壳太近，对外壳间隙性放电击导致的跳闸，用户强行合闸导致炸机。

公司成立于2010年，是国内很早从事工业自动化设备维修的单位之一。公司一直致力于变频器，伺服系统，触摸屏，PLC，伺服电机等自动化设备的维修业务。经过多年的发展我们已经在恒压供水、喷涂(涂装)设备、印染机械、纺织机械(粗纱机,纺纱机,编织机等)、数控机床(冲床,磨床,车床等)、印刷包装、塑胶机械(注塑机,抽

东元变频器7200CX系列 功率

单/三相220V (KW)

JNTSBDBAR500JK--- 0.4

JNTSBDBA0001JK--- 0.75

JNTSBDBA0002JK--- 1.5

JNTSBDBA0003JK--- 2.2

维修特色:

维修企业化运作，给客户持续不断的保障免费检查、先核维修价，经用户认可再进行维修。备件充足、交货迅速。所有维修变频器经负载试验、，电路板级维修价格优惠。可提供维修服务，速度快、价格优。

本公司长期致力于各种进口和国产变频器，PLC，交直流伺服器、软启动器及各类自动化控制设备电路板卡的维修及各类变频节能改造应用。

维修流程:

步：询问用户变频器的故障。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：打开被维修的设备，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因。

第五步：与客户联系，报上维修价格，征求用户维修意见。

第六步：寻找相关的器件进行配换。

第七步：确定变频器故障及原因都排除的情况下，通电进行实验。

第八步：在变频器正常工作的情况下，进入系统