

淮安施耐德变频器各系列维修

产品名称	淮安施耐德变频器各系列维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/台
规格参数	品牌:施耐德 型号:施耐德 产地:淮安变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

施耐德

输入的电压太高。

浪涌电压输入。

加减速时间太短。

KEB科比变频器显示 E.UP 欠电压故障。

故障原因：输入的电网电压太低或不稳。

变频器功率和电机功率不匹配。

输入电压缺相。

分别供电时，主回路断电。

豪迈注塑机科比变频器：09.F5.GBD-YA00，10.F5.GBD-YA00，11.F5.GBD-YA00，12.F5.GBD-YA00，13.F5.GBD-YA00，14.F5.GBD-YA00，15.F5.GBD-YA00，15.F5.GBD-YA00，16.F5.GBD-YA00，17.F5.GBD-YA00，18.F5.GBD-YA00。

KEB科比变频器显示 E.OC 过流故障。

故障原因：加减速时间太短。

负载太大。

输出回路短路。

接地错误，电机电缆太长。

KEB科比变频器显示 E.OHI E.NOHI变频器内部过热故障。

故障原因：变频器内部过热，只有变频器内部温度低于32度,才能复位此故障。

测点的输出来判断主板是否已经损坏。

(3) OU1报警

键盘面板LCD显示:加速时过电压。

当通用变频器出现“OU”报警时，首先应考虑电缆直流中间环节的电解电容是否损坏，同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下中间直流环节电压，若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同，则主板的检测电路有故障，需更换主板。

(4) LU报警

键盘面板LCD显示:欠电压。

如果设备LU欠电压报警且不能复位，则是(电源)驱动板出了问题。

(5) EF报警

键盘面板LCD显示:对地短路故障。

G/P9系列变频器出现此报警时可能是主板出现了故障。

(6) Er1报警

键盘面板LCD显示:存储器异常。

大部分情况是内部码已丢失，只能换主板了。

(7) Er7报警

键盘面板LCD显示:自整定不良。

G/P11系列变频器出现此故障报警时，可能是驱动板出了问题。

(8) Er2报警

键盘面板LCD显示:面板通信异常。

11kW以上的变频器当24V风扇电源短路时会出现此报警(主板问题)。对于E9系列机器，一般是显示面板

的DTG元件损坏，该元件损坏时会连带造成主板损坏，表现为更换显示面板后上电运行时立即OC报警。而对于G/P9机器一上电就显示“ER 2”报警，则是驱动板失效了。

检测电路有故障，需更换主板。当直流母线电压高于780VDC时，变频器做OU报警当低于350VDC时，变频器做欠压LU报警。

(4)故障现象：LU报

键盘面板LCD显示:欠电压。

如果设备经常“LU欠电压”报警，则可考虑将变频器的参数初始化(H03设成1后确认)，然后提高变频器的载波频率(参数F26)。若E9设备LU欠电压报警且不能复位，则是(电源)驱动板出了问题。

(5)EF报警

键盘面板LCD显示:对地短路故障。

G/P9系列变频器出现此报警时可能是主板或霍尔元件出现了故障。

(6)Er1报警

键盘面板LCD显示:存储器异常。

电保护要求的，建议采用符合IEC60755，或DINVDE100标准所规定的B型漏电保护开关。该漏电保护开关充分考虑到电磁兼容性变频器的特点，很好地解决了具有三相整流装置的电气设备的漏电保护问题。建议请采用完全电磁式，额定漏电动作电流值为200mA以上，动作延时0.4-1秒左右的漏电保护开关作变频器的漏电保护。1) 保持风门与变频运行一样的开度工频试转，看是否电流同样过大。如果同样电流过大，那么说明冷态下运行就比热态运行电流过大。变频器不存在任何问题。(2) 测试输入电压或变压器的输出电压，如果偏低。更换变压器档位，抬高模块的输入电压，从而增大输出电压，降低变频器的输出电流。

安邦信变频器维修(2)仪器检查法使用常规电工仪表，对各组交，直流电源电压，对相关直流及脉冲信号等进行测量，从中找寻可能的故障。例如用万用表检查各电源情况，及对某些电路板上设置的相关信号状态测量点的测量，用示波器观察相关的脉动信号的幅值，相位甚至有无，用PLC编程器查找PLC程序中的故障部位及原因等。变频器如发生故障跳闸，务必记录故障代码和跳闸时变频器的运行工况，以便于具体分析故障原因。加强日常检查好每半月检查一次，检查，记录运行中的变频器输出三相电压，并注意比较他们之间的平衡度，检查记录变频器的三相输出电流，并注意比较他们之间的平衡度。尤其要检

查清理冷却风扇，因为有不少变频器的功率模块就是因为风扇损坏或风道被污物阻塞而过热造成的。用普通钢锯条折断后将断面磨窄，磨成刀刃状。用磨好的锯条将三相线电源端子下到模块的3根电源线切断，使三相电源与故障的整流器分开。用锯条从模块与电源板之间，将模块里整流器引出到电源板的正极引线p、负极引线n分别切断，目的是使故障的整流器直流引出线与负载分开。上述的两步都是要将已故障的整流器从原来的电路中分离出来。类似做手术将病灶从肌体中切除。在电源板上模块引出的直流电源正负极处用红黑两根0.3-0.5米长的塑料软铜线，线径根据功率大小定。我用的都是1.5平方线。用电烙铁将红线焊到正极上，黑线焊到负极上以便于区分。

安邦信变频器维修公司例1：在实际维修机床的时候，611UE会出现“039”的报警。查看报警说明：039在识别功率部件时出错。在039报警时，会出现039 20000的情况：是没有任何一个功率模块被识别。处理方法是：把数控机床断电，把611U驱动模块与功率模块重新插拔就可以解决问题。第四步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因，第五步：与客户联系，报上维修价格，征求用户维修意见。第六步：相关的器件进行配换，第七步：电机故障及原因都排除的情况下，通电进行实验，第八步：在伺服电机正常工作的情况下，进入正常运行。常州海德汉编码器维修业务范围：快修海德汉HEIDENHAIN编码器ERN、ERN、ERN、ROD、ERN、ERN、ERN、EQN、EQN、。24小时接修服务，快速反应测试，每位客户在将海德汉时，都会关心海德汉编码器维修价格，维修单位是怎么做出报价的。有没有胡乱收费，这客户塑料挤出机为双螺杆挤出机，采用acs550-75kw变频器拖动，变频器采用外部端子控制，ai1外部电位器调速，客户反映变频器启动不了，到现场检查发现启动信号正常，但是速度信号没有。现场检查外部电位器正常，变频器改为键盘控制后可以正常启动，确认为变频器模拟量端口故障。

变频器拆会公司后更改参数改为ai2模拟量调速测试发现功能都正常，确认为主控板ai1模拟量端口故障；单

关于G/P9系列变频器“ER1不复位”故障的处理:去掉FWD—CD短路片，上电、一直按住RESET键下电，知道LED电源指示灯熄灭再松手然后再重新上电，看看“ER1不复位”故障是否解除，若通过这种方法也不能解除，则说明内部码已丢失，只能换主板了。

(7)施耐德变频器Er7报警

键盘面板LCD显示:自整定不良。