

上海通用电焊机逆变直流氩弧/手工焊两用机

产品名称	上海通用电焊机逆变直流氩弧/手工焊两用机
公司名称	上海通用电焊机（销售）股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海通用 型号:WS250A 控制方式:自动
公司地址	中国 上海市浦东新区 上海市
联系电话	86 21 68128807

产品详情

品牌	上海通用	型号	WS250A
控制方式	自动	动力形式	高周波
焊接原理	冷焊	作用原理	逆变
驱动形式	自动	作用对象	铝
频段	高频	保护气体类型	氩弧
用途	焊接	电流	直流
额定输入容量	6.3(KVA)	产品别名	氩弧，手工焊
负载持续率	60%		

ws180a/ws200a/ws250a/ws300a逆变直流氩弧/手工焊两用机

性能与特点：

1、直流氩弧焊，手工电弧焊功能，一机两用，物超所值；2、广泛应用于石油化工、压力容器、电力建设、不锈钢制品等多种行业；3、不锈钢、低碳钢、高强钢及cr-mo钢、铜、钛合金；4、高频增压引弧，令氩焊操作轻松自如；5、手工电弧焊动特性好、飞溅小、电弧稳定；6、欠压、过压、过流、过热、过载、三相机型缺相自动保护。

可增加功能：

(根据客户需求可配置)1、4t控制功能，便于长焊缝操作，降低焊工劳动强度；2、4t控制空载自动关断高频功能，防止空操作，更加智能化；3、emc电磁兼容功能、电网滤波功能强，减少对供电污染，自身抗干扰性能好；4、供电电压可选，满足不同国家和地区供电需求。（110v 或 220v 针对 ws180a/ws200a；220v 或 380v针对 ws250a/ws300a）

主要技术参数：

产品型号	ws180a	ws200a	ws250a	ws300a
额定输入电压(v)	ac220 ± 15%	ac220 ± 15%	ac220 ± 15%	ac380
输入电源频率(hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
额定电源容量(kva)	3.9	4.5	6.3	8.3
空载电压(v)	56	56	56	54
额定输出电压(v)	17.2	18	20	22
氩弧焊电流调节范围(a)	10-180	10-200	10-250	20-300
手工焊电流调节范围(a)	10-180	10-180	20-220	20-230
额定负载持续率(%)	60	60	60	60
效率(%)	80	80	80	85
功率因数	0.73	0.73	0.73	0.93
空载损耗 (w)	40	40	40	60
气体延时关断时间(s)	5	5	5	5
推力电流调节范围(a)	/	/	/	0-100
外壳防护等级	ip21	ip21	ip21	ip21
绝缘等级	f	f	f	f
外形尺寸长×宽×高(mm)	371×153×291	371×153×291	371×153×291	505×153×291
重量(kg)	9	9	10	19