

污水处理集成设备

产品名称	污水处理集成设备
公司名称	湖南中湘春天环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	长沙市开福区中青路1318号佳海工业园第A3幢601号房
联系电话	13975397059 13975397059

产品详情

综合污水处理设备是一级沉淀池。一、二级接触氧化池。两个沉淀池。污泥池集中设备，在一、二级接触氧化池中进行鼓式曝气，有效整合接触氧化法和活性污泥法，消除了污水处理工艺的繁琐设计和基本施工。

简介

国内外污水处理工艺较多，主要分为活性污泥法和生物膜法。我们常用的曝气法、氧化沟法、A/B法和A²/O法属于前者，而生物转盘和接触氧化法属于后者。一体化污水处理设备是集沉淀池、I、II级接触氧化池、二级沉淀池、污泥池于一体的设备，在I、II级接触氧化池中进行鼓风曝气，有效结合接触氧化法和活性污泥法，具有两者的优点，克服两者的缺点，进一步提高污水处理水平。

优点

- 1.接触氧化法，抗冲击载荷能力强，平均停留时间超过6小时。
- 2.通过调业废水、生活污水、城市污水的处理能力，可、城市污水的处理能力。
- 3.氧化池中的填料多为组合软填料，重量轻，强度高，物理化学性能稳定，比表面积大，附着力强，污水与生物膜接触效率高。
- 4.以活性污泥法为特征的接触式氧化池，利用曝气器进行鼓风式曝气，使纤维束不断漂移，曝气均匀，微生物生长成熟。
- 5.出水质量稳定，污泥产量少，处理方便。
- 6.潜水泵可以在设备中设置，以减少项目投资。
- 7.设备可以设置在地面上，也可以埋在地下。埋在地下时，上部覆盖可用于绿化，厂区占地少，地面结

构少。

8.自动控制容易完成，操作简单。

9.可将设备连接到汽车上，制成移动式综合污水处理设备。

缺点

1.不利于维修，设备出现故障后，不方便维修和更换。这通常是业主的痛点。

2.冬季适应能力较弱，冬季防冻，夏季防洪，北方埋深，保温。

3.由于设备的限制，该设备只能用于废水量相对较小的项目。

4.更换设备填料和MBR膜清洗成本核算较高。

5.设备长时间埋在地下或暴，易腐蚀，使用寿命大大缩短。

适用范围

综合污水处理设备适用于居民区。村庄。乡镇。办公楼。购物中心。酒店。疗养院。机构。学校。军队。医院。高速公路。铁路。工厂。矿山。旅游景点和其他生活污水和类似的屠宰。水产品加工。食品和其他中小型工业有机废水的处理和再利用。设备处理的污水水质符合国家B级标准污水处理综合排放标准。

执行标准

1.GB18918-2002城市污水处理厂污染物浓度排放标准。

医疗机构污水排放标准2.GB1866-2005。

工艺选择

工艺A/O。

SBR工艺。

AAO工艺。

MBR工艺。

应用领域

主要处理方法是采用生化技术接触氧化法。生活污水处理设备的组合主要是按照一般生活污水水质计算生活污水和类似工业有机污水处理的水质参数，进水BOD5按200mg/L计算。

1.水解酸化池；2.接触氧化池；3.杂质沉淀池；4.消毒；5.污泥好氧化池。

1.水解酸化池。

这是污水处理前的一个重要步骤，可以直接影响污水处理的效率和处理时间，大大提高污水处理的效率

，提高污水处理的生化效率。

2.接触氧化池。

氧化池根据水处理的环境污染水平分为几个层次，一般型和强化型。一般根据解决方案的时间进行区分。一般氧化池在解决时间不超过4小时时使用，强化氧化池在4-6小时中间使用。关键是利用水解酸化池的自流量接触氧化池进行生化处理。原污水中的绝大多数有机化合物都在这里得到解决和清除。好氧菌以填料为质粒载体，利用污水中的有机化合物作为食品材料，将污水中的有机化合物解决为无机盐，从而达到清除的目的。好氧菌的存活，一定要有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池的空气由风扇显示，池内选用新的弹性立体填料，占地面积比大。使用寿命长，易挂膜。耐腐蚀性。此外，池底还选用了一种具有高转移率和耐腐蚀性的旋转氧气机。接触池的气水比约为12:1。(0.5m³/h为二级)

3.杂质沉淀池。

经生物接触氧化池处理后，污水自动流入沉淀池。根据重力作用的原理，当沉淀池中含有悬浮固体的污水从下到上流动时，物质通过重力作用沉淀，进一步沉淀，以去除脱落的生物膜和一些有机无机小颗粒。沉淀池上部设有水位调节堰，下部设有圆锥形沉淀区和污泥气体装置。风扇提供气源，污泥通过气体输送到污泥好氧消化池。

4.消毒处理。

根据规范和标准，消毒池需要30分钟。如果是医院污水，消毒池的停留时间将从1-1.5小时增加到1-1.5小时。我们公司使用二氧化氯消毒装置。消毒池和消毒装置可以根据出水量不断变化，从而达到、出水多、出水少、出水少的目的。其他设备可以单独制备。(如果用于工业污水，则不能使用消毒池和消毒装置)。

5.好氧消化池污泥。

为了减少污泥的体积，提高污泥的稳定性，沉淀池中剩余污泥的排放在池中进行有氧消化和稳定处理。有氧消化后的污泥量较少。在清洗过程中，化粪池可以从污泥池的检查孔延伸到污泥池的底部，然后抽吸(每六个月清洗一次)。污泥有氧消化池上部设有上清液回流装置，使上清液溢出水解酸化池。