

热镀锌管片螺栓|达克罗管片螺栓

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 热镀锌管片螺栓 达克罗管片螺栓 |
| 公司名称 | 邯郸市永睿紧固件销售有限公司 |
| 价格 | 3.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸 |
| 公司地址 | 河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址） |
| 联系电话 | 13230052907 |

产品详情

1.管片拼装质量控制措施

按照管片整体的组合形式可分为错缝拼装、通缝拼装和通用楔形拼装。错缝拼装是将前后环管片的纵缝错开进行拼装，其错开角度可根据管片第2个纵向螺栓孔间距来决定，采用错缝法施工的隧道，整体效果较好，环面较为平整，且环向螺栓连接比较容易，被普遍采用，其控制措施如下：

1.管片的强度、几何尺寸、纵向和横向螺丝孔的位置、直径都要保证满足设计要求；缓冲材料的质量要符合拼装工艺的要求，确保其强度、压缩性、回弹性、材料性、材料厚度误差等均满足设计要求

2.加强盾构姿态的控制。盾构姿态的控制与管片拼装质量的控制是相辅相成的，精确的盾构姿态控制可以为管片的精确拼装提供条件，是提高拼装质量的基础，也为盾构的推进创造有利条件。平面轴线纠偏采用左右千斤顶的行程差来控制，纠偏做到勤测勤纠，避免过量纠偏增加地层的扰动，增加地面沉降和对建筑物的危害，同时造成环缝加大引起渗漏。管片在拼装前查看前一环管片与盾尾间隙，结合前环决定本环纠偏量。