

# 减震鞋垫、硅胶后跟垫、保健增高垫使用的原材料硅胶，加成型硅胶JR-E620

产品名称	减震鞋垫、硅胶后跟垫、保健增高垫使用的原材料硅胶，加成型硅胶JR-E620
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-E620 厂家(产地):广东
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

### JR-E620操作说明书

JR-E620是双组份加成型有机硅材料，可室温固化也可加温固化。主要用于减震鞋垫、硅胶后跟垫、保健增高垫等产品制作

产品特点：

温度范围在-65 -200 下可长期使用并保持其柔软弹性性能。

环保无毒，通过SGS，ROSH环保无毒认证。

流动性好，可注入细微之处。

成型容易，回弹性好，撕裂强度高。

产品参数：混合前物性（25 ，65%RH）

组分	E620A		E620B	
颜色	半透明		半透明	
粘度(CPS)	4000 ± 1000		4000 ± 1000	
比重	1.15		1.11	
混合后物性（25 ，65%RH）				
混合比例(重量比)	A : B = 1 : 1		半透明	
混合后粘度(CPS)	3000 ± 1000			

操作时间25 (min)	30 ± 10	
初步固化时间(h)	3-5	
硬度(Shore A)	20 ± 2A	
拉伸强度(Kgf/cm <sup>2</sup> )	18	
撕裂强度 ( kgf/cm )	10	
断裂伸长率(%)	468	

\*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

操作方法：

将A、B组份按比例称重后搅拌均匀，真空排泡，然后用灌注或机器注射的方法成型，成型温度80-150，时间8-60分钟。

包装规格：

40kg/组：A 20kg B 20kg

50kg/组：A 25kg B 25kg

400kg/组：A 200kg B 200kg

贮存与运输：

贮存期：12个月(密封状态、阴凉干燥处保存)；

此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。