

# 前置式伸缩看台生产厂家

产品名称	前置式伸缩看台生产厂家
公司名称	盐山县博超文体器材销售有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市盐山县工业园
联系电话	0317-6293386 13703177649

## 产品详情

**驱动机构：**采用电动控制式，具备有线手控功能。采用进口三相减速电动机，电机功率550~1100W（根据看台设计），电压380V，具有减速比大、效率高、噪音低、故障少，寿命长等特点。并采用前置式四轮链条驱动系统，驱动系统由驱动铸铁轮，电机安装架，电机传动杆以及电机组成。电动机通过传动杆直接连接于驱动轮上，可以充分发挥电机的传动功效，为看台提供强大的动力；四轮驱动在安装地面不平整的情况下依然保持平稳，不发生跑偏现象。驱动铸铁轮：外径170mm,轮宽100mm，内采用优质球墨铸铁，有较高的强度、韧性和耐磨性。外层包裹15mm厚的耐磨聚氨酯，硬度达到邵氏90-93A，在硬度满足使用的同时，大限度的保护地面不受损坏。

**喷塑：**所有构成伸缩看台的金属部件进行酸洗。之后在60度温度下进行磷化处理，确保表面有防腐蚀保护效果，后一道喷塑程序是通过静电作用将粉末涂料氧化喷塑，约在190度下进行20分钟。颜色为本公司生产特有颜色不可更改，所有螺丝和螺母均为国标标准件。

**马达：**马达通过一系列传动机构实现自动缩回及驱动轴，包括支撑，特制橡胶无标记轮，控制面板，表面按钮带和一套使用灯光和蜂鸣器的移动报警系统。在每部分所有的马达实现伸缩独立的模块，装备特别的编码来确保模块间平行，每个编码通过计算机系统控制

**活动台阶：**活动台阶龙骨采用优质碳素钢型材焊接成支撑，每层设一个箱形踏步，并设排号标牌。面层采用18mm高强度贴面层压板（17mm层压板+1mm三聚氢氨板）上面一层1.5厚的花纹防滑垫，铝合金装饰型材包边，使踏板既有高强度又有美观的外表面，且表面具有防火功能，可承受如烟蒂等明火。面层通过铆钉与看台辅支架固定，保证活动台阶高强度及结构稳定性。

**栏杆：**栏杆为钢制材料（亚光）制作，正、侧面栏杆采用固定式，即活动看台在伸缩过程中无须插拔，为整体连接。护栏承受水平力顶端为65kg/m；护栏中间为135kg/m。

经模具吹塑成型，具有美观舒适、安全、耐用，便于安装维护和管理等优点。

**看台强度：**看台构架强度:每座静载 200kg；床架耐冲击强度:每座静载 200kg。每层中间加载 80k

- g、300mm高度冲击不变形。a、座椅和踏步负载量：172N/m
- b、均匀分布总负载量：水平方向不低于4785N/m c、平行摇摆负载：每排为350N/m
- d、垂直摇摆负载：每排146N/m。在动荷载作用下整体结构稳定，承载面不变形。

骨架：采用组合件结构，材料采用合金钢，所有承重组件的杆件中间没有焊接，通过高强度定拉型材连接而成。能够增加材料的强度和韧性，改善材料的机械性能，增强结构的稳定性。承重大梁尺寸口50×40×3、口190×50×3，被安装在大中心距离70cm处，焊在主梁和副梁之间。采用抗足够承载力的冷轧钢板，经折边后再喷塑，使其既具有良好的耐腐蚀性能，又具有平滑光洁的外表面。副梁尺寸口60×40×2，作为所有木支撑臂以及行走表面的结束元件。支撑构架之间的支撑臂，应用于主梁间的摩擦配合，通过增强尼龙等组件消除之间的刚性滑动摩擦，减少看台伸缩摩擦阻力。

床架前沿及踏步采用40×60特制铝钛合金包边，并在型材表面附有特制防滑线条，(加强磨擦力，防止观众走动时滑倒),以增加安全系数。看台台面用特制铝钛合金包边，并附有特制防滑线条，增加型材的强度，防止观众走动时滑倒。面层采用18mm高强度贴面层压板(17mm层压板+1mm三聚氢氨板)上面一层1.5mm的花纹防滑垫，铝合金装饰型材包边，看台床架前沿采用特制的铝钛合金型材，增加承受强度。同时前沿镶嵌防滑耐磨的橡塑胶条，使之不会脱落，且有保护铝钛合金条和防止观众滑倒的作用，既美观又实用。

同步伸缩装置：采用双层导向设计，各驱动装置采用钢性轴连接，看台支撑结构采用机械反馈式同步伸缩装置，确保伸展与回缩同步一致，无定向跑偏。看台走轮支脚采用定拉型材，设计导向滑槽，每组看台上层每米增加同步滑轮导向机构，保证在伸缩及制动时，均为平衡的直线运动，运动无噪音。

脚轮：采用宽幅PU轮，直径为100mm，轮辐为B=32mm。内层采用双滚珠轴承，中间为尼龙层，再覆以高韧性耐磨聚氨酯层，能承受巨力且不磨损地板。

驱动轮有多条加强筋PU结构，提供看台所需驱动磨擦力，可轻易克服地面缺陷，满足看台使用需求，且不磨损地板。

伸缩脚：每排伸缩脚的数量可根据场地的大小及要求设置。每只伸缩脚下装有3个脚轮。在地板上滚动时，不伤害地板并不会留下滚动痕迹。

看台座椅材质介绍：1、座椅的设计、选型和安装与体育场馆设计相配合，美观舒适、安全、耐用，便于安装维护和管理。椅面采用中空吹塑制造工艺，选用高密度聚乙烯材料(HDPE)一次加工成型，具有座椅表面棱角圆滑、分子量较集中、汇合缝处黏结强度高，较高的刚性及韧性，良好的力学性能及较高的使用温度，抗老化、抗冲击性、耐高低温、耐油性较好。

2、座椅综合性能应符合国家标准及行业标准。

3、力学性能：椅静载荷2000N，20次，椅背静载荷800N，20次，座椅平衡载荷2000N；座椅耐久性：椅面载荷960N，20万次，椅背载荷350N，20万次，椅面冲击高度360mm，20次，椅背冲击高度630mm，20次；座椅零部件无断裂或豁裂现象，加载部位无明显变形，座椅结构无松动。

4、耐老化性能老化试验 3500h，冲击强度的保持率不应小于60%，外观颜色变色评级不小于3级；

5、高低温性能：依据企业技术条件，在高温 + 80 、低温-60 下72h，无局部变化、龟裂、斑点、气泡及明显变形等外观变化。

6、阻燃性能：座椅大烟密度 50 %，阻燃1级。

7、座椅群的色彩：提供塑料色（PANTONE）经业主、设计院确定。