

公路桥梁伸缩缝装置 GQF-F型钢伸缩缝 南通TST弹塑体伸缩缝 2022新闻

产品名称	公路桥梁伸缩缝装置 GQF-F型钢伸缩缝 南通TST弹塑体伸缩缝 2022新闻
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	160.00/米
规格参数	品牌:众拓路桥 颜色:灰色 产地:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

产品详情

伸缩缝装置端部防水处理：为防止橡胶密封带内的积水流向墩台，可在伸缩缝装置两端设置翘头，伸缩缝装置的翘头可根据不同的路面设计不同的样式（翘起长度及角度），翘头一般置于防撞墙内部。

伸缩缝装置的安装：为适应河流方向与行车路线不垂直的桥梁需要，可将锚固钢筋和位移控制箱斜向布置，即将伸缩量为0~80mm的各种伸缩装置及MZL160~1200mm的模数式伸缩装置的锚固钢筋及位移控制箱水平倾斜的焊在异型边梁上，其锚固钢筋与边梁的交角随桥梁方向与倾斜程度而改变。

选定伸缩缝规格尺寸选定伸缩缝的规格尺寸与使用寿命关系很大，在设计时应考虑足够的伸缩富余量。当桥梁位移方向与伸缩缝中心线正交时，选用伸缩缝规格比较容易，但桥梁位移方向与伸缩缝中心斜交时，须分解成平行与垂直于中心线的两个矢量，选用伸缩缝规格取决于两个矢量中的一个。与接缝平行的矢量： $L_p = L \cdot \cos \alpha$ ；与接缝垂直的矢量： $L_r = L \cdot \sin \alpha$ 式中： L 表示桥梁位移的总变形量； α 为位移方向与接缝方向的交角 $\alpha = 45^\circ \sim 135^\circ$ L_r 是选用伸缩缝规格的依据， L_p 的变形一般由橡胶密封条的水平错动老完成，对伸缩缝的选用无太大的影响。例：设计桥梁沿结构中心线位移95mm，伸缩缝与其斜交 40° ，按公式计算 $L_r = 73\text{mm}$ ， $L_p = 61\text{mm}$ 选用本型号的伸缩缝是适用的。同时要注意，胶条以中部为准，最大水平错动量在前后两个方向都是不应超过40mm，如计算中发现有过量错动，须选用更大规格的伸缩缝。设计时，如带有人行道，防撞墙结构的，必须将设计角度，尺寸数据提供给本厂，便于工厂按设计要求整体制造。

tst伸缩缝的施工技巧及注意事项

施工工艺：

1. 切割槽口：根据桥梁的伸缩量，确定合理的槽口尺寸在确定了槽口的尺寸以后，在锯口的位置打上水线。然后用无齿锯沿线切割，保持槽口线平行。以保证桥头接缝的美观。
2. 清洗、烘干：将切割好的槽口用清水冲洗干净。无浮土及松散颗粒。为加快施工进度，可将冲洗干净的槽口用火烘干。注意控制烘烤的时间，以免将槽口烤软变形。
3. 涂粘合剂：将TST专用粘合剂均匀地涂在槽口的底部及两侧。注意不要留有空白，防止碎石与槽口结合不牢固而产生脱落。造成桥头接缝的破坏
4. 放置海棉及钢盖板：将梁(或板)于台背之间的缝隙用海绵填充。并用4—6mm厚的钢板(钢板的宽度根据缝的宽度来定，一般为15cm左右)盖住，防止碎石等颗粒掉入，影响梁的伸张。
5. 主层施工：选择有棱角、嵌挤性好的坚硬石灰岩碎石，要求压碎值不大于30%，针片状含量不大于15—20%，且具有良好的级配。石料的级配可参照表二执行。石子必须清洗、加热，加热的温度为100—150℃。将加热的碎石均匀地放置于槽中，立即灌入19D 210 的TST溶胶。流动的TST交替立即填补了碎石之间的缝隙，且将散落的碎石粘结在一起。形成主层的TST碎石。
6. 表层施工：将加热后的表层石料与热的TST溶胶充分拌合。为防止温度降低拌合不均，可适当用火加热。将表层碎石立即铺在主层上，并立即用小型震动压路机压实，由于TST碎石在常温时具有良好的弹性。所以碾压一定要及时，防止由于温度下降而造成压实度不足形成早期破坏。表层施工时。与原路面的高差要根据季节的不同作适当的调整，以防止行车时产生跳动的感觉，具体参照下表执行。
7. 修整：表层石料施工结束后。在其上用刮板再刮一层TST溶胶，宽度超出槽口两侧各2cm。以增强碎石自身及其与路面的粘结力。施工时一定要使边线顺直，表面平整。