日本可乐丽高温尼龙-PA9T全系列供应

产品名称	日本可乐丽高温尼龙-PA9T全系列供应
公司名称	苏州鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

注塑工艺：

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，

需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120°C、5小时左右为参考标准。此外，干燥温

度的上限推荐140°C、干燥时间推荐4小时以内。

成型条件：

熔点：306°C

推荐料筒温度：310～330 °C

玻璃转化温度：125°C

推荐模具温度130-150°C

1、干燥：130°C /3-4小时之间

2、注塑温度：290～310°C

3、模 温：130～150°C

PA9T特性：尼龙系列树脂中，PA9T吸水性低，尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降；高耐热性，280度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡；流动性佳，适用在薄肉成型，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用寿命；结晶速度快，冷却时间短，在高温

环境中，机械强度，刚性下降较少，回收性佳；耐摩性和摩擦系数小都大大优于其他尼龙，甚至超过POM和LCP；耐化学品和油、醇、酸和二氯化钙、热水和其他流体，几乎超过所有PA，比PPS略差；低收缩TA112电器内部件主要用于各种电子产品、连接器、接插件、卡座方面的产品、广泛用于计算机、数码相机、手机等。PA9T在个人电脑、数码相机、手机等电子设备领域充分发挥所具有的耐热性，被广泛用在内存连接及充电用的插入口（连接器）。PA9T除了耐热性、滑动性之外，还要以耐药品性作为重点，积极推进本产品在汽车零件等更广泛领域中的应用。PA9T是聚1,9-亚壬基对苯二酰胺，与一般PA不同，有许多独特性能，PA9T为均聚物，半芳香族主链，并为9个碳的长碳链接构，比另一种耐高温尼龙PA6T的6个碳碳链长,以特殊化学构造之方向环和高级脂肪缩聚合物，PA9T加工前不需改性来降低其熔点(306℃)，PA9T材料拥有优异的耐热性、低吸水性、尺寸稳定性，并适合SMT材料的性能。1.尼龙系列树脂中，吸水性，尺寸温度性不会因吸水而造成机械强度下降。2.熔点高达306℃,结晶速度快，冷却时间短。3.流动性佳，适用在薄肉成形、有良好的外观。4.在高温环境中，机械强度、刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。5.高耐热性， 280 度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。6.低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。PA9T之应用领域：1.电子、光电、电器行业：注塑插座、开关、继电器设施、断路器、漏电保护器、线圈骨架、LED支架、SMD贴片、数码相机部件、手机配件、LED贴片(SMD)专用、蒸汽烫斗部件、热水管件、烤炉风扇、电动工具、马达端盖、电刷支架和各种高温电子接插件如：小型卡式接插件、手机外壳用高焊接强度接插件，板与板之间的接插件等2.汽车行业：动力换向装置（齿轮结构），滚动轴承架，HID灯头组件、汽车燃油系统部件，中间冷却器罐，发动机支架和要求低摩擦系数的滑动部件等。